

为客户提供全新的真空冷冻干燥机整体解决方案



图为公司生产的冻干机。

上千山远东于2012年2月正式运营至今,公司围绕做强做大冻干市场,技术先行”的战略思路,致力于研发应用真空冷冻干燥机(以下简称冻干机)及其系列产品开发和研究。公司研究二所根据在技术总监刘志强的带领下,在公司高级顾问史伟勤和张金妹的支持下,竭尽全力为客户提供的最好的冻干机和冻干机整体解决方案。

KJZ/1型在改进之后,实现进料速度200瓶/分钟,进瓶更加稳定,并带有保温,隔热,浮游检测窗,尘埃粒子检测等控制风险装置。

全新研制出的KJZ/2型自动进料系统,

在自动进料系统的基础上,改进成了双排装,稳定性大幅提升,使得进料速度在原

200瓶/分钟的基础上,又提高了400-600

瓶/分钟,最高速度甚至可以大于600瓶/分钟,更大程度降低了半加塞冻干西林瓶暴露在箱体外的时间,更有效控制了产品风险,并可以实现在一些大型冻干机的装料过程。该系列同样配备了各种控制风险装置,使整机更人性化操作。

千山远东将致力于客户至上设计理念,

全心全意发展冻干机,我们决心使千山远东的冻干机提升到更高的层面,为发展我国和世

界制药装备尽最大一份力。

(王一峰)

关于隧道灭菌烘箱负压密封技术问题的探讨

■ 高云维 丁广平

1. 关于烘箱负压密封技术的问题

最近,有太多小容量制剂联动生产线的URS要求高湿高效过滤器采用负压密封结构,不能采用打密封胶或用密封垫的方式,应能保证无泄漏”。对于这个要求,我们作为设备制造商需要对这个问题作一些必要的讨论和研究。

2. 什么是负压密封?

对灭菌干燥设备来说,只有在热风风道运转的情况下才能使净化腔与非净化腔形成负压。负压密封是相对的,如果在设备静止的状态下,设备的内外、过滤器的上下、风机的前后,都是处于同一环境气压之下,不存在压差,当然也不存在负压。

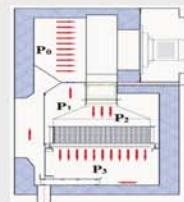
3. 独特的负压保护设计原理

由于独特的结构设计,使得隧道烘箱在正常运行时,各工作腔始能保持 $P_2 > P_3 > P_1 > P_0$ (见图),只有在此状态下,即使密封面失效,也能确保循环风不通过过滤器的密封面。这个设计的关键改变了P1过渡腔的封闭机构,将P1与P0之间用孔串通,形成负压。

b. 确切地说,负压密封应该是“动态负压密封”。

c. 高温高效过滤器的静态密封垫是必须的。

最近,上海千山远东参与制定的国家标准《制药机械(设备)实施药品生产质量管理规范的通则》(GB/T28670-2012)和国家标准《制药机械(设备)验证导则》(GB/T28671-2012)喜获2012年度上海市宝山区先进制造专项资助资金(科技进步奖)。(高云维)



4. 结论

a. 当热风风道停止运行后,各腔风压将自动归于平衡,此时 $P_2=P_3=P_1=P_0$,负压密封失效。如没有密封垫,各腔风压在平衡的过程中将相互渗透造成污染,仅靠高温高效过滤器的滤网来形成密封,这是完全不可能的。

b. 确切地说,负压密封应该是“动态负压密封”。

c. 高温高效过滤器的静态密封垫是必须的。

浅谈冻干机捕水器结构的改进

■ 史伟勤 张金妹 楼唯 王一峰

1. 前言

真空冷冻干燥机简称冻干机,是对药品、保健品、食品等进行低温干燥处理的机械设备,一般由七大系统和干燥箱、捕水器两个主要装置组成(见图一)。

图一 冻干机系统图



2. 系统及装置

冻干机七大系统分别是:制冷系统、真空系统、液压系统、换热系统、气动系统、控制系统、清洗和蒸汽灭菌系统。两个装置分别是干燥箱和捕水器。

七大系统中制冷系统负责对干燥箱和捕水器制冷,干燥箱温度一般在-50°C~-60°C左右,捕水器温度一般在-70°C以下,这样在正常条件下形成冰蒸气分压差,冰蒸气从干燥箱流向捕水器。

控制系统作用是完全全自动或半自动或手动方式,完全冻干控制,并全程显示自动记录。

清洗和蒸汽灭菌系统作用是在冻干结束或重新冻干前对干燥箱或捕水器内

进行清洗或蒸汽灭菌,以符合新版GMP要求。

真空系统起两个作用,一是造成干燥箱、捕水器在管道内真空状态;二是将真空系统内不凝性气体排至真空系统外。

液压系统也有两个作用,一是在西林瓶(半加塞)药品干燥过程完成后,在干燥箱内真空,无菌条件下完成全加塞过程;二是在干燥箱清洗时,使搁板上下运动,使清洗过程比较彻底。

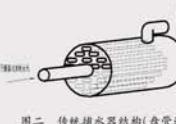
换热系统作用是在干燥箱搁板需要制冷时,将制冷系统冷量送至搁板内(此时电加热器关闭),在干燥箱搁板需要加热时,将电加热器产生的热量送至搁板内。

在冻干机中,干燥箱内放置需干燥的药品、保健品或食品等,经过十余小时或数十个小时后,水汽从干燥箱流至捕水器,完成了一个冻干周期。

在冻干机中,捕水器主要承担收集从干燥箱过来的冰蒸气的作用,它的捕水效率与干燥箱中放置的药品、保健品、食品等的最终干燥程度(最终产品质量)有很大的关系,因此设计一个良好的捕水器是冻干机设计中一个重要内容。

3. 传统捕水器的结构

传统捕水器结构(见图二):



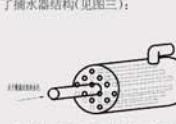
图二 传统捕水器结构(管盘透视)

捕水器内,制冷剂捕水器管盘一般由两组组成管盘为对列形式(分别由两台压缩机低温制冷机制成),盘管温度一般在-70°C以下。

工作原理为:从干燥箱出来的水蒸气流经捕水器管盘时,在真空条件下,固化在低温表面上,会形成制冷压缩机缺油,引起事故的发生。

4. 改进后捕水器的结构

为克服以上两个缺陷,我们重新设计了捕水器结构(见图三):



图三 改进后捕水器结构(管盘透视)

捕水器两组管盘为均匀分布,且均为上进下出形式,这样当两组机组开启时,结霜均匀,当一台机组开启时,结霜也成均匀状态,不容易造成气道短路现象,使捕水效果较好。而且由于盘管改为上进下出形式,使盘管内不易积存冷冻油,回油较好,也使得制冷压缩机不易发生事故。

改进后的捕水器盘管,经较长时间运行,取得满意的效果,达到了预期的目的。



HUNAN CHINA SUN
PHARMACEUTICAL MACHINERY
CO., LTD.
湖南千山制药机械
股份有限公司 主办



CHINASUN TIMES

2013年10月15日
总第99期

澳利达奈德两千万项目花落千山远东 东北市场再树重点样板工程 省钱冻干机两三年可赚回一台新机

今年第三季度末,千山远东销售市场再捷报,公司与澳利达奈德成功签订一份近2000万元的设备销售合同,包括西林瓶冻干联动线、全自动进料及冻干机成套设备。这是继松鹤药业之后,千山远东在东北市场树立的又一个重点样板工程。

获悉澳利达奈德在筹备新项目后,我立即赶到该公司,找到该公司的周董、于总和孙部长等人,与他们做了详细的沟通交流。我首先向他们介绍了千山远东的经营理念,特别传达了新公司积极向上、做大做强、推动制药装备更快更好发展,不断满足国家对制药行业设备要求和客户要求的正能量,并让客户了解到千山远东在行业内具备一定的研发和制造能力,是一家集开发西林瓶、安瓿联动线、全自动进料系统和冻干机的专业药机公司。同时,我与于总和公司技术负责人作了细致的技术交流,详细介绍了设备的性能、优点及技术上的与本公司,让客户找到购买我公司设备的理由。

为了选到最精良的制药装备,澳利达奈德的领导也在行业内进行了多方了解和商



谈,不仅对几家国内知名的制药机械设备制造商进行了综合比较,还组织相关人员考察了青岛药机,对我公司以及我们的用户单位做了实地考察。在我公司销售总经理刘芳

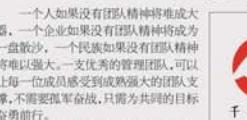
工艺的独特性,可使同种药品的冻干周期比市场上同行设备的冻干周期大大缩短(根据不同品种药品可缩短5~30小时)。这样,两三年时间下来节约的成本足够再购买一台新的冻干机,相当于客户免费得到了一台新的冻干机,这一点进一步增强了客户购买千山远东设备的信心。

经过近一年时间的反复考察和比较,澳利达奈德的周董还是认为千山远东提供的冻干整体解决方案最为完善,设备性价比最高,技术工艺优势最突出,产品品质稳定可靠,最终,他们选择了千山远东的冻干成套设备。

这次千山远东与澳利达奈德的成功合作,将许多潜在的客户提供冻干整体解决方案打下基础,也是为公司今后的销售业绩添上了浓重的一笔,我也将以此为契机,竭尽全力开拓东北市场,提高千山远东在东北市场的影响力。千山远东的所有销售同事也将继续努力,全力完成公司下达的销售任务和目标,用我们的行动去迎接公司美好的明天。

(张树文)

打造一支团结高效的管理团队



千山远东 CHINASUN FAR EAST

目标是“做高端制药装备的先驱,做百年企业”,团队成员承诺为实现这一目标而努力奋斗。

上海千山远东制药机械有限公司自2012年1月4日工商注册成立至今不到两年时间,在药机行业中像一匹黑马,业绩直线上升,影响力佳,靠的就是我们一直在努力奋斗中的团结、高效的管理团队,那么,我们是如何打造这支球队的呢?

首先,建立明确的共同愿景。上海千山远东是由湖南千山药机和上海千山远东药机共同投资设立,新公司充分运用双方雄厚的资本和技术优势,整合资源,实现了强强联合,做国内唯一一家能做小容量灌装联动线又能做冻干机全套设备的知名药机生产企业。千山远东的发展

再次,对团队成员实行有效激励机制。通过股权激励、升职、培训、加薪等方式,让每一位骨干成员感受到公司的价值认同,让他们明白只有共担责任,才能共享成果,传递出正能量,鼓励每一位成员积极参与公司的各项管理活动。

最后,实行有效的沟通。一个团队里产生的矛盾占70%来源于误解,而误解主要是沟通不良所致,团队沟通是解决矛盾的最好方法。公司除了定期的业务会议外,还不定期组织团队成员学习、参赛、培训等活动来加强沟通了解,没有沟通就没有理解,没有理解就没有合作,没有合作就没有业绩。

2013年是千山远东的创新年,建立团结、高效的管理团队是我们矢志追求的目标,团队是企业的灵魂,是企业的血脉,团队员工的工作热情,加强了流程管理,提升了团队战斗力,对团队做事不扯皮不推诿,因为大家都明白,公司就是自己的家,愿意与公司同进退,共荣辱。

首先,建立明确的共同愿景。上海千山远东是由湖南千山药机和上海千山远东药机共同投资设立,新公司充分运用双方雄厚的资本和技术优势,整合资源,实现了强强联合,做国内唯一一家能做小容量灌装联动线又能做冻干机全套设备的知名药机生产企业。千山远东的发展

上海千山远东坚持围绕以“崇尚创新、敢为人先,精益求精、客户至上”的企业文化理念,展示以“做百年企业”为目标,踏踏实实、用心做好药机,为广大用户提供服务好。我们有信心,我们一定能够做得更好。

(吴建勇)

宝山区领导视察上海千山远东



本报讯 9月11日,上海市宝山区副区长连正华、区政协副主席李军、宝山工业园党工委副书记杨康宝等领导一行莅临上海千山远东公司视察并指导工作。
在视察中,连正华副区长首先参观了正在装修中的上海千山医疗公司,重点考察了

新厂报 第4届(2013秋季)全国制药机械暨中国医药设备博览会将于10月26日在重庆国际博览中心隆重开幕,上海千山远东本部展位36个,坐落于制剂机械展区,我们热忱欢迎广大新老客户莅临展会参观指导。
在本届展会上,公司将继续以新版GMP为基础,以用户需求为导向,结合上市公司对国际先进技术的优势和开发优势,推出成熟稳定的冻干机及其实验室冻干机,加工精制、具备领先的冷冻干燥机及其配套的自动进料系统设备;推出产能为500~600瓶/分钟,采用时压时搁置冻干的冻干粉针灌装设备,推出以工位器具一体式传动、伺服控制,具有取样工位等功能的安瓿灌装联动线等升级产品。
2013年是千山远东的创新年,建立团结、高效的管理团队是我们矢志追求的目标,团队是企业的灵魂,是企业的血脉,团队员工的工作热情,加强了流程管理,提升了团队战斗力,对团队做事不扯皮不推诿,因为大家都明白,公司就是自己的家,愿意与公司同进退,共荣辱。
上海千山远东坚持围绕以“崇尚创新、敢为人先,精益求精、客户至上”的企业文化理念,展示以“做百年企业”为目标,踏踏实实、用心做好药机,为广大用户提供服务好。我们有信心,我们一定能够做得更好。

(吴建勇)

销售热线:021-62580660 62170175
服务热线:18016277535
服务传真:021-58544467
邮箱:shgxyd@163.com
工厂地址:上海市广中西路555号(宝华国际广场908室)
销售人员:销售总经理:刘芳春 13607492628
技术副总经理:高云维 18918181886
技术总监:刘志伟 18918185536
生产副总经理:高仁伟 18016277535
配件销售:朱叶玲 18918183937
中国·湖南长沙经济技术开发区盼盼路9号 邮编:410100 电话:0731-84022688 84022606 传真:0731-84065699 网址: http://www.chinasun.com.cn E-mail:chinasun@chinasun.com.cn(中文)

内部资料 免费交流

千山远东与河北一品药业携手合作

今年初,河北一品制药有限公司计划上新西林瓶项目,在得知这一消息后,我便全力以赴地跟进。尽管我平时以销售平台工作为主,但随着与该公司的前身河北九派多年来合作关系,以及全新的上海千山远东药机的综合实力,我全力争取到了这次合作。

由于目前同行业竞争的日趨白热化,我们在与河北一品药业进行商务洽谈时,压力颇大。但我始終信心十足,因为新公司上海千山远东除了秉承了老远东冻干完成。此次,河北一品与千山远东共签订

机质量稳定、配置优良的优点外,又结合国外冻干机的优势,开发和完善了符合新版 GMP 要求的新型冻干机。

这次合作对我触动很大,我看到了新公司上海千山远东的成长和发展,看到了用户对上海千山远东药机的支持和认可,看到了新公司集水针、西林瓶、冻干机及配套的自动上料系统的综合优势的能力,这次成功签约,对今后的销售推广开拓也将起到一个很大的带动作用。我们期待,通过我们的努力,上海千山远东的产品能畅销国内外,获得更大的市场。(徐贵加)

以小见大,一样有市场

细微之处见成效,细微之处赢市场。作为一名销售人员,我们不仅要向客户展示和推销我们的先进设备,还要与客户相待,做好细致入微的服务,让“客户至上”不再成为空喊的口号,让客户成为我们长期的朋友和伙伴。

我负责配件销售工作已有几年时间了,渐渐发现,客户对我们的不可光是你的产品,更多的是关注销售人员的人为和专业的信誉。配件销售的订单金额有的很小,有人会认为小单微不足道,不加以重视,殊不知,一个小单就可能会让客户对个人和公司的看法,甚至会影响到更大的合作项目。所以,在对待每一个客户时,我们都要慎之又慎,不管是大单还是小单,我们都必须尽全力做到最好。我们无法预知每个客户将来会带给我们什么,或带来多少价值,但我们必须让客户信赖我们的企业。

除了配件服务,企业的售后服务也一样。虽然它只是众多环节中的一小部分,但我认为其至关重要。从公司最近几次销售现场情况来看,客户首先关注的是我们对于售后服务的响应时间,到达用户现场的相应速度。我们无法保证所有设备完全不出问题,但是在出现问题的时候,如果我们第一时间给予响应和解决,客户仍然会认可我们企业的信誉和专业态度。

我想,出现问题不可怕,可怕的是逃避问题和不解决问题。一个微小的失误在客户眼里都可能会被无限放大,甚至错失客户。在竞争如此激烈的市场环境下,企业想赢得一个客户非常不易,因而我们更要守住客户,不留下客户流失,与其出现危机后去补救,不如在初期做好每一个环节,把握好微小的一点一滴。(朱叶玲)

千山远东勤练内功迎接挑战



上海千山远东新公司从2012年2月正式运营至今,已有二十个月时间了,公司一切都在日新月异地位变化着,不论是办公场所还是生产现场,到处呈现一派生机勃勃的景象。

在湖南千山药机总部的战略调整下,上海千山远东承担起了“水针联动线系列”的设计、生产和服务,为了适时满足市场需求,公司除加大内

部管理外,更强调了内部的流程管理,重点围绕组织生产这一环节,相继建立了“销售合同和技术支持流程”、“仓库配送流程”、“检验控制流程”、“服务控制流程”、“服务控制流程”等规定。在每周五上午定时召开生产例会,专题讨论和解决生产、技术、质量中的问题,强化了各车间的协调、计划的落实和执行。

通过开展一系列活动,



俄罗斯用户两次测验冻干机数据

“你们提供的数据是错误的,我不相信这么快就可以符合数据,我要亲眼看到,请重新来。”这是9月12日,俄罗斯MFarm药厂项目经理在千山远东验收GZLYZ15真空冷冻干燥机时,对冻干班组第一次做的数据产生的质疑。因而,根据客户提出的要求,我们又进行了第二次验收测试。公司生产副总楼唯坚陪同客户验收。

在对冷冻干燥机进行现场测试后,客户进行了严格的核对审查,设备符合各项验收标准。第二次验收开始前,俄罗斯MFarm药厂项目经理还提出了特别要求,十箱薰蒸灭菌后必须在4小时内完成冷却至-25度室温。为满足客户的要求,我们通过改进设备操作工艺和液氮(对零件和硬件系统作了相应调整),并进行了第二次测试。第一次测试用4小时30分钟达到客户要求,第二次用时4小时也达到客户要求。最终,俄罗斯MFarm药厂的代表对测试结果满意,验收合格,并称赞千山远东冻干机的优越性能。

千山远东冻干机研发工作由公司研究二所承担,技术总监刘志强牵头,共有研发人员12人,平均年龄34岁,另有生产调试团队15人,平均年龄35岁。这支年轻的技术骨干队伍能为用户所想所需,孜孜不倦地对公司冷冻干燥机进行技术更新和升级,多次获得用户好评,并力求以更先进的产品和更优质的服务,赢得更多客户支持和信赖。(朱叶玲)

司内部的管理日趋成熟和完善,生产节奏和生产能力有了较大的提升,特别是随着国家新版 GMP 强制认证时间临近,在今年第三、四季度,公司面临的产能交付和调试压力越来越大,但上海千山远东与千山药机总部的配合愈发密切,以全力确保客户的产晶和服务。

迎接明天,我们时刻准备着!(朱叶玲)

客户来信

上海千山远东制药机械有限公司:

贵公司素以诚信、朱健平、朱伟、周翠四位工程师在我公司冻干机安装工作中,仅用一天时间就将20及40平冻干机安装完成,为我公司整体施工赢得了宝贵时间,在安装过程中他们工作非常认真,特向贵公司这四位同志表示感谢,并预祝在今后的合作中更加愉快。

哈尔滨松鹤制药有限公司
2013年8月11日

上海千山远东制药机械有限公司:

贵公司设备销售部陈月明同志在我公司进行设备调试中,克服高温酷暑,工作积极主动,展示了精湛的技术水平,并毫无保留地对我公司员工进行技能培训,得到了我们的一致好评,也体现了贵公司员工的优秀素质,特此表扬!

浙江奥康制药集团有限公司
2013年8月14日

由于新版 GMP 的实施,今年以来,千山远东的客户订单大幅增加,销售市场开发成效显著。面对这难得的机遇,公司在加工设备和新技术上的投入不断增加,使得产量大幅提升。为确保客户认证和投产运行,公司质检部门沉着应对各方挑战,加强了售后调试工作,用快速、高效的服务,赢得客户认可,迎来更广阔的市场。

今年1-10月,千山远东共发各类设备一百台,主要包括哈尔滨松鹤、吉林集安、山东利民、广东南国等主要客户;已完成设备就位、调试、维修等服务近80余次。随着市场发展,公司的调试服务工作也同步向全国各地及国外市场展开,以前较少接触的东北地区、中西部地区,都已逐步成为我们的服务范围。

在设备调试工作的逐步推进中,公司品牌形象也得到不断提升。公司员工以实际行动践行时刻服务客户的企业核心理念,做到服务追求真诚、服务内容追求规范、服务形象追求品牌、服务质量追求一流,全力打造千山远东的品牌。

根据新版 GMP 要求,设备需要具有在线检测系统,而随着认证截止日期的临近,大量客户要求安装调试浮游菌、尘埃粒子等在线检测的项目接踵而至,并要求在设备上安装相关的控制程序。在这样的情况下,我公司电气工程师在半年多时间内,跑了十多家客户,他们经常连续一个礼拜都没有休息,五一、国庆等假期也坚持出差,涌现出了一批“忠诚企业、服务客户、奉献精品、赢得市场”的先进典型,使千山远东的品牌影响力不断提升。

当然,我们在调试服务过程中还存在一些不足,特别是在人员素质、技术水平、检测技术装备方面都有待进一步提高。由于目前公司不断生产较多,有些还缺乏现场调试的实践经验,在生产任务紧张时协助外派服务,达不到所要求的服务效果。为此,公司已开展专业骨干的培训工作,通过“传帮带”以强化和提高服务人员的技术水平。同时,伴随着制药装备行业的不断发展,国内外高端技术不断创新,设备参数、技术参数的不断提高,需要的检测仪器设备也在不断更新,公司的技术装备将不断满足用户需求和验证的需求。

2013年已近年底,在公司高层的正确领导下,千山远东人将以更加奋发向上的精神状态,更加强烈的责任感和任务感,在市场竞争挑起坚定信念,迎难而上,化压力为动力,变挑战为机遇,以求真务实的工作作风、创新的工作理念,在调试服务中再谱新篇章,更好地为用户服务。(倪桂林)

持之以恒持续推进 将“规范”运动转化为常规行动

6S 潜移默化地改变着一切

走进上海千山远东的断厂区,整洁宽敞的道路,排列有序的生产场地,窗明几净的办公楼大楼映入眼帘。在这里,诸如如序、清洁、摆放、分类、卫生这样一些看似琐碎的工作,却体现着公司员工的整体素养,又潜移默化地影响着员工的工作效率和产品品质。在学习和执行 6S 管理的日子里,公司要求从基本做起,从细节做起,这不仅改善了工作环境、提升个人素质的秘诀。按“推步进屋”实施后,公司仓库货架变得井然有序,车间地面上变得经纬分明,走道上不堆物,堆物间不行人,一切变得井井有条。之后的巡查与检测工作,就是把 6S 中的“规范”运动转化为常规行动,将好的方法和要求总结出来,形成管理制度,长期贯彻实施,不断检查改进。

最初,为有效落实和推进 6S 管理工作,公司组建勇副总和综合管理部朱乃银部长每天都会在现场巡查,发现非规范行为和现象拍照记录,然后将照片配上点评张贴在看板上,吸引员工热议,进而一一整改完善,其间还有效地运用奖罚、激励等辅助手段。每逢周五下午3点,公司王亚军总经理、吴建勇及楼唯坚总、董福喜及朱乃银部长轮番带队和综合管理部的团队一起对全

公司进行大检查。检查中,王总有时会伸出手抹一抹设备顶部,看灰尘是否清除干净了;董部长经常要跑遍清扫的装配场地,比较出 6S 工作最优秀的班组,把流动红旗交到组长手上……在公司的强力推动下,6S 管理渐转化为常规行动,厂区和生产车间面貌有了明显的变化。

如今,公司的管理人员和一线员工正将 6S 工作常态化,持之以恒地开展下去。在大家的意识里,管理良好的工作场所,就必须具备“门类清楚、区隔整齐、标识分明、洁净安全”这样一些基本特征,其中“安全”不仅是思想认识,它需要当作一件大事独立、系统地进行,并不断地维护,因为安全工作常常因为小小的疏忽而酿成大错。

6S 管理就在公司上下传播开来。最早,为有效落实和推进 6S 管理工作,公司组建勇副总和综合管理部朱乃银部长每天都会在现场巡查,发现非规范行为和现象拍照记录,然后将照片配上点评张贴在看板上,吸引员工热议,进而一一整改完善,其间还有效地运用奖罚、激励等辅助手段。每逢周五下午3点,公司王亚军总经理、吴建勇及楼唯坚总、董福喜及朱乃银部长轮番带队和综合管理部的团队一起对全



整顿(SEITON):将需要品依据所规定的定位、定量等方式进行摆放整齐,并明确地对其予以标识,使寻找所需品的操作更为容易。

清扫(SEISO):将办公场所和现场的工作环境打扫干净,使其保持在无垃圾、无灰尘、无脏污、干净整洁的状态,并防止其污染的发生。

清洁(SEIKETSU):将整理、整顿、清扫的实施做法进行到底,且维持其成果,并对其实施做法予以标准化、制度化。

素养(SHITSUKE):以“人性”为出发点,透过整理、整顿、清扫、清洁等合理化的改善活动,培养上下一体的共同管理语言,使全体员工养成标准守则、守规定的良好习惯,进而促进全面管理水平的提升。

安全(SAFETY):指企业在产品的生产过程中,能够在工作状态、行为、设备及管理等一系列活动中给员工带来既安全又舒适的工作环境。(朱乃银 陈伯玉)

真正的执行力——敢于承担责任

“建议团队,提升和增强团队执行力正是公司当前所需要的,只有打破传统的惯性思维,企业才能脱胎换骨得到重生。”9月16日下午,公司在宝山工厂大会议室组织开展了一场题为“真正的执行力”的培训,来自汇聚股控的刘老师对“真正的执行力”做了深刻而精准的阐释。他从责任意思、感恩意思、狼性思维、高标准严要求、感恩的心等五方面,讲解了执行力对于企业生产的重要性及必要性。

这次培训让我们受益匪浅,感受良多,并深刻理解了“执行一定要从自我做起”,“我就是那棵树”的根源,如果缺乏这种思想,就不会勇敢承担责任,出了问题会互相推诿扯皮,或者避重就轻的去放大别人的问题来掩盖自己的失误。其实,出了问题并不可怕,关键是要找到问题出现的根源,如果不能彻底解决问题或无法预防问题再次发生,那是最可怕的。

通过培训,我认为在面对和解决问题



时,首先要认识到问题的严重性和解决问

题的迫切性,要第一时间去收集信息并及

时反馈给相关人物或部门,在最短的时间内将问题解决掉,并预防事情的再次发

生,最后才是追究责任。同时,我们不要怕

承担责任,而是要勇于承担责任,这样我

们才会从深层次去思考,发现问题发生的

根源在哪里,才会切实地去预防,去改善,

才能真正杜绝问题的再次发生,只有承

担责任才可担当大任。

在工作中,我们应当时刻心存感恩,懂得回报,以实际行动回馈企业、回馈社会,把学习培训的内容落到实处,努力做到执行有效率、出成果,围绕公司的目标,为打造上海千山远东药机的百年企业尽责尽力。

(朱叶玲)

强化安全生产 推动安全发展

今年6月是全国第十二个“安全生产月”,主题是“强化安全基础,推动安全发展”。为切实做好安全生产工作,上海千山远东加强了安全宣传,深入开展了安全隐患排查、安全教育培训、安全监督检查等各项工作,确保公司安全生产形势持续稳定。

安全检查制度:执行安全监督管理制度,将隐患整改落到实处;进一步加大安全投入以保障安全设施、安全环境改善、安全技术防范;外来人员进公司实行登记签到制度及安全管理协议书,加强对施工现场工人及安全管理协议书,确保公司的安全管理工作。

一是强化制度落实,加强监督检查。制订各项安全生产制度,不断规范安全生产行为,开展现场 6S 管理,建立健全并落实岗位自查、班中检查、特殊检查、定期

安全检查制度;执行安全监督管理制度,将隐患整改落到实处;进一步加大安全投入以保障安全设施、安全环境改善、安全技术防范;外来人员进公司实行登记签到制度及安全管理协议书,确保公司的安全管理工作。

二是强化管理,逐步规范。从今年5月份起,公司坚持每星期一次的安全检查,对存在的问题进行认真分析和处置,严格按照“三定四不推”的原则,加强安

全生产责任制的落实,有效防范安全事故的发生。

三是加强安全培训,提高员工安全素质。今年公司已开展了 5 期安全培训,重点宣传安全知识、管理制度、6S 现场管理等方面内容,共培训 150 人次,并组织公司员工进行了 5 次消防安全隐患培训和演练活动。对公司的特种作业人员建档和培训,特种人员 100%持证上岗,包括危险品保管员的持证培训等等。(朱乃银)



上海千山远东新公司从2012年2月正式运营至今,已有二十个月时间了,公司一切都在日新月异地位变化着,不论是办公场所还是生产现场,到处呈现一派生机勃勃的景象。

在湖南千山药机总部的战略调整下,上海千山远东承担起了“水针联动线系列”的设计、生产和服务,为了适时满足市场需求,公司除加大内

部管理外,更强调了内部的流程管理,重点围绕组织生产这一环节,相继建立了“销售合同和技术支持流程”、“仓库配送流程”、“检验控制流程”、“服务控制流程”、“服务控制流程”等规定。在每周五上午定时召开生产例会,专题讨论和解决生产、技术、质量中的问题,强化了各车间的协调、计划的落实和执行。

通过开展一系列活动,

司内部的管理日趋成熟和完善,生产节奏和生产能力有了较大的提升,特别是随着国家新版 GMP 强制认证时间临近,在今年第三、四季度,公司面临的产能交付和调试压力越来越大,但上海千山远东与千山药机总部的配合愈发密切,以全力确保客户的产晶和服务。

迎接明天,我们时刻准备着!(朱叶玲)