



青青的草地，静静的小河，遥远的岁月，清晰的记忆。

那一片草地生长在大学校园的后山坡上，山坡下有一条清澈的小河，日复一日、年复一年地静静地流淌着。

那是一个莘莘学子对知识如饥似渴的年代，那是一个充满梦想和激情的年代。每逢周末，我总想找个清净的去处，静静地品读自己喜欢的书。在一个春暖花开的日子里，我和几个要好的同学，在后山坡上寻到了那片青草地。我们或躺或坐，在草地上停下来。从山坡上俯视远处，视野很开阔，山脚下有一条静静的小河，可以看到炊烟袅袅的村庄。顿时，我的思绪在明净的天空下肆意飞扬，青春的面孔像一朵朵盛开的鲜花，点缀在生机勃勃的青草地上，四处洋溢着青春的活力和美好的希望。

(黄斐)

在上大学之前，我都与男生水火不容。自小赤手空拳，到初中板凳上阵，再到后来稍微弱点的唇枪舌战，总之，我的眼里容不下任何一个男生。天生争强好胜的我，事事都不甘示弱，虽然个头娇小，却每天精力旺盛，每每有人反驳我，我定是磨拳擦掌，恨不能跟他拼个你死我活。

彼时，正值青春懵懂时，有个男生从初一到初三一直跟在我身后，却把我视作噩梦，一旦有人取笑于我，必定吃我一记周氏大拳。虽然我不允许别人取笑，但却经常跟他人聚众“拷问”有情的同学，若是当事人最终红着脸承认有此事，我会仗义地帮他们用小楷写情书。在大家都神秘兮兮的时候，我的爸妈却从不需要为这事操心。

爱在我心间，不过就是父母的亲情，他们一同操持家务，一同抚养我成长，偶尔吵吵嘴，偶尔很开心。我见惯了，就像天空看到的云朵——无风的时候是一整块，风起时它们就分开，轻轻地飘着，慢慢地移动着，爬过一座山，又从另外一座山爬上来，重新合成一块。

彼时，我以为父母从小就是夫妻，爱是一件很平常很寻常的事，从不知道它需要艰辛纯粹地寻觅。多年之后聚会时，我看淑女裙、讲话压低嗓音赴会，不觉得自然而然，也许这就是儿时以为的那种云端之爱吧。

(千山远东 周琳)

湖南卫视《我是歌手》节目中，歌手陈明曾演唱了一首《又见梨花开》，有歌词唱到：“妈妈坐在梨树下，摇摇洁白的树枝，花雨满天飞扬，落在妈妈头上”。这首歌，勾起了我记忆深处回不去的一幕幕往事。小时候，我家门前也有棵高高的梨树，只开花，不结果，正如歌词描述的，花开时雪白雪白，而且总在雨天开，一树白，一地白，好不缤纷。后来我家建房子，拓宽前坪，梨树被砍掉，旁边的沟沟壑壑都变成了水泥地。

那时还有棵李子树，每次我跟弟弟急急忙忙的把青果全吃掉，剩下树尖上那些搭椅子都摘不到的，会变得很红，然后开裂或者被鸟吃掉。后来为了建猪圈，李子树变成柴火，那块地发挥了更大的作用，为我们姐弟俩挣了不少学费。

上学时，我成绩好一点，弟弟顽皮些，不太用功。妈妈用了现在普遍觉得功利的办法，来督促我们学习。弟弟背一篇课文会得到一毛钱的零花钱，我会得到五分。我每天把得到的五分钱压在凉席底，但课文数量有限，只攒到一块多，后来不知是自己忘记了，还是被妈妈拿走了，总之并没有花掉它们。

有时候，我就这么莫名其妙地想起那些像电影般的画面，想起那些曾经触动心弦的小小感动。我们挣扎着长大了，很多不容易，很多代价。成长了，变得文明、现代、独立了，可是那些，再也回不去了。

(艾鱼儿)

我小学那会比较黏外婆，几乎每个

爱于云端

生活别太匆忙

时代在进步，城市的生活节奏也在加速。

在我们的周围，不乏为生活奔波的同龄人，他们忧虑自己的工资低、官职小、待遇差，钞票存得少、住房无着落……于是，他们每天拼命为这些奋斗着，早起赶公交，追地铁，踩点上班，忙忙碌碌的一天结束后，又拖着疲惫的身体继续赶车回家。

再后来，终于还是分开。人有时候会看不清真相，那是因为他站得太高，中间隔着袅袅的烟。

散了，一切也散了。

“愿得一心人，白首不相离”，

这是每个女子的愿望吧，可这世上不乏薄情寡义之人，而最不可靠的就是情与爱。我未曾负人，虽曾被伤害，但知缘深则聚，缘浅则分，而自认为不是为情所缚的女子，经历过就也平静淡然。

如今遇上现在的他，不曾欢喜雀跃，不曾怦然心动，两个人相处得自然而然，也许这就是儿时以为的那种云端之爱吧。

生命别太匆忙，岁月才会更加精彩。

(千山远东 何勤)

原来，在年轻时光里，我们除了工作还有很多美好的事情要做。

所以，我们需要让脚步慢下来，把快节奏的工作与慢节奏的生活融合起来，减去劳累的枝枝蔓蔓，留点儿空闲且听风吟，让自己成为生命的欣赏者。

生命别太匆忙，岁月才会更加精彩。

(千山远东 何勤)

宝贝加油

宝贝：彭禹阳 5个月

体重：16.8斤 身高：71cm

喜好：玩具、吃拳头、流口水 本领：翻滚、转圈圈、咿呀叫

淘气瞬间：洗澡溅起满地水花、看电视目不转睛、照镜子哈哈笑、吸手指吧唧响。

爸爸：彭峰(千山研究二所) 妈妈：徐科会(千山国内业务部)

个人说明：我是一名千山宝宝，爸爸妈妈都是千山人；我是一个爱笑的崽崽，妈妈从小教育我，要乐观开朗、阳光进取；我是一名文艺小男生，喜欢看叔叔们打篮球、溜旱冰，喜欢看阿姨们跳舞。

父母寄语：亲爱的禹阳小朋友，你给爸爸妈妈的生活增添了无尽的乐趣，我们会给你一个宽松的环境让你健康快乐的成长，希望你一直阳光帅气，今后成为一名有责任、有担当、有所作为的人。



HUNAN CHINA SUN
PHARMACEUTICAL MACHINERY
CO.,LTD.
湖南千山制药机械
股份有限公司 主办



CHINASUN TIMES

湖南省报型内部资料
准印证号：A019

2013年6月30日
总第95期



近900项专利技术，几十种输液生产设备，全产业链构想……刘祥华用10年时间打造了中国大输液设备王国。他不仅亲历了中国大输液产业崛起，而且是业界公认的产业升级弄潮儿。

千山药机，“CHINA SUN”

■ 中国医药报记者 方剑春

候，他心无旁骛，就像在战场上指挥若定的长官，谈笑间攻城略地，在兵戈相见中独领风骚。

业界评价，刘祥华是个不折不扣的“弄潮儿”。千山药机的发展史就是一部产业升级的“领跑”史，让同行爱恨交织。

但是，其发出的耀眼光芒却无法忽视。

“创新”起家

1998年，已过而立之年的刘祥华自主创业了。此前，他已经在大输液制药机领域摸爬滚打了十几年。那个时候，我国大输液正处于首轮GMP（下转二版）

省科技厅领导莅临公司调研指导



本报讯 6月18日上午，湖南省科技厅社发处陈松处长、刘博士一行莅临我公司考察调研。公司董事长、总经理刘祥华等领导予以热情接待。

会上，刘董就公司发展状况、产品创新及发展特色等方面向陈处长一行做了详细汇报。

刘董表示，公司依靠科技创新发家致富，每年推出新产品，多项科研成果填补国内空白，达国际先进水平。他还介绍了公司各类注射剂包装的发展历程，比较了半封闭性输液、全封闭性输液形式的安全优势，分析了塑料安瓿新产品极大地提高用药安全、进而将取代玻璃安瓿的必然趋势，对行业未来发展趋势进行了分析，并介绍了公司重点研发方向。随后，刘董陪同领导一行参观了生产车间。

在科学布局、极具现代化的生产组装车间参观时，陈处长一行肯定了我公司的技术创新成果，他表示，千山药机为我国输液的用药安全做出了很多努力和成绩，希望公司进一步发挥核心竞争力，为人类的健康事业做出更大的贡献。

(肖丽霞)



6月20日上午10时许，神舟十号女航天员、中国首位“太空老师”王亚平在天宫一号开展了基础物理实验，为全国青少年进行太空授课，让大家感受了一趟奇妙的太空之旅。在直播画面中，我们很荣幸地再次见到了千山药机制造的“复苏食品包装袋”的身影，它不仅再次保障了航天员的饮用水和液体食品的供应，还成为中国首次太空授课的辅助道具之一。

了非常严格的考验。为研发这套航天产品，千山药机研究所经过了反复试制和检验，最终于2010年定型产品。航天医学研究所还对袋子样品进行了上千次试验。最终，千山为航天医学研究所提供模具、复苏食品包装袋成形机和加强焊接成型机等设备，生产航天员在太空所需的饮用水等。

■ 事件：
太空授课：王亚平用千山软袋演示喝水

在此次太空授课中，王亚平在结束单摆实验后，拿出一个水袋，挤出水滴，给学生展示液体在太空的状态，并演示了航天员如何在失重状态下喝水。在视频画面中，只见她手拿一个透明的带吸管的水袋，先打开吸管上的夹子，然后用嘴吸着喝，喝完之后，再把夹子卡上，以免水滴跑出来。她还把一个金属圈塞进水袋再拿出来，向学生们演示水膜变冰球的过程。这种像变戏法一样的太空课，赢得了一阵热烈的掌声。

“王亚平演示用的水袋子，还是我们公司研制的航天产品，与神九航天员使用的是同样的袋子，只不过这次还用双口管袋子装了糊类的食物。”在观看直播时，公司研究一所所长彭勋德笑着说道。彭所长表示，这种透明的水袋叫复苏食品包装袋，可以运用到饮用水、复苏饮料、冲剂或固体饮料等领域。小口单管的袋型可以用来装饮用水，粗口双管的袋型可以装固体饮料如粥类等食物。

彭所长说，“神十能继续使用这种袋子，再次说明了千山制造的软袋的焊接强度和可靠性，能够经受太空失重环境的多重考验，千山产品的高品质，也再次得到了证明和肯定。”

■ 回顾：
神九飞船：千山软袋首次飞天问宫

2012年，同样是在炎夏6月，神舟九号载人飞船成功发射，顺利完成与天宫一号的首次交会对接，三名航天员在太空工作和生活了13天时间。航天员们有时拿着一种软袋子吸水或液体饮料喝，这种袋子就是航天医学工程研究所使用千山药机软袋设备生产制造的“复苏食品包装袋”，其首次成功运用于中国航天事业，成为千山药机一项极大的荣誉。

随后，钟总陪同宁局一行参观了金工、装配车间，介绍了生产线的制造流程，重点参观了公司的产学研项目产业化生产线。宁副局长一行寄语千山能够继续坚持创新发展，加大科技研发力度，不断促进科技成果转化。(肖丽霞)

受太空特殊的环境影响，航天饮水袋的焊接强度和可靠性要非常强，爆炸、破裂或泄漏的几率要低至万分之一，这也对产品研发技术和制造精度提出

创新让千山产品“二进天宫”

神十飞船太空授课用千山软袋做实验道具

千山软袋输液生产线为公司的主导产品，已历经数十年的发展。早在2003年公司成立初期，就已经推出国内第一条非PVC膜软袋大输液生产线，不仅填补国内空白，还推动了国内大输液的产业升级。

经过近十年的技术升级和换代，千山软袋线已十分成熟和完善，并依然保持国内领先的销售量，现在最高产量已达10000袋/小时，是最初产量的5倍。该项目已被列入国家火炬计划，并成为该产品行业标准制定者(已发布，标准号：JB/T20094-2007)。而今，软袋产品通过技术创新，还成功服务神舟九号、神舟十号飞船。

“别看这样一个简单的袋子，它的每一个细节，都凝聚着我们研发团队的很多心血。”负责软袋输液生产线的主设计师彭勋德所说。作为我国软袋输液装备的第一人，彭所长的设计理念超前，也是软袋大输液生产线行业标准起草人。在他的理念里，创新是推动产品升级换代的活水源头，通过不断创新，千山软袋才能取得今天这样的成绩。而彭所和他的研发团队，将继续创新先行，不断进取，打造国内更高端的输液产品。

这一次千山饮水袋随神十飞船二度“入宫”，也引起了省内媒体的广泛关注，湖南卫视、湖南经视、长沙县电视台以及星沙时报等电视、报纸媒体都进行了宣传报道，为企业赢得了良好的社会效应。

(胡婷)

千山药机，“CHINA SUN”

■ 中国医药报记者 方剑春

(上接一版)认证推进期,提高大输液质量标准,改进工艺技术成为整个行业的迫切需求。

“当时,玻璃瓶输液生产线都采用毛刷清洗方式,速度慢、易掉毛、易碎瓶,碱液还污染环境。千山抓住了这一契机,推出了超声波洗瓶高速玻璃瓶输液生产线,一下在药机行业打出了名头。”一位业内人士说。

事实上,超声波洗瓶技术正是刘祥华创业的“底牌”。早在90年代末琢磨“技术控”,刘祥华就已经着手攻克传统毛刷洗瓶难关,到2001年该技术已经成熟,并已接到200多条线的订单,完成原始资本积累。到2002年千山药机正式注册成立的时候,高速玻璃瓶输液生产线已经开始全面替代毛刷玻璃瓶输液生产线。然而,初露锋芒的千山并没有在同行艳羡的目光中停步,2003年推出的国内第一条非PVC膜软袋大输液生产自动线不仅填补了国内空白,而且直接推动了大输液的产业升级。

公开资料显示,2003年前,我国大输液的包装材料主要以玻璃瓶为主,PVC(聚氯乙烯)包装输液由于安全性和环保问题逐渐被淘汰。

非PVC的输液软包装袋是国际全新概念的全密闭静脉输液产品,安全性良好,发达国家已在临床应用十余年。而我国当时仅有非PVC输液软袋生产线35条,一年的产量仅为9000万袋,与每年十几亿输液袋的国内需求量相差甚远。2004年国家监管部门明确鼓励发展非PVC输

液软袋生产线,但是国内由于缺乏非PVC输液软袋生产线设备制约其发展速度。

回忆当年研发非PVC输液软袋生产线设备的经历,刘祥华用“投资千万,历经5年”一言蔽之。而这两个数字却暴露了刘祥华与千山的特质与野心:创新主导,领先行业。

会当凌绝顶

如果有人不能理解刘祥华创新和创新投入的稀缺可贵,可以参看一组数据:传统毛刷洗瓶生产线60瓶/分钟,高速玻璃瓶输液生产线为600瓶/分钟,效率提高10倍;非PVC输液软袋生产线设备国产化后,价格与进口设备相比降低23%左右。同时,我国药机生产企业仿制极快,谁在创新上投入,谁就是为“他人为嫁衣裳”,当时全行业缺乏创新动力,与发达国家药机制造水平相差甚远。

在千山的办公楼里,有一面记录其发展的展示墙,千山10年发展创新成就——记录:2004/2005年自主研发成功塑料瓶大输液生产线,成为我国《塑料输液瓶灌装封口一体机》的行业标准起草单位。研发成功国内第一条即配型非PVC膜软袋大输液生产自动线,发起成立即配型大输液行业协会;2006/2007年在国内首先推出了一模双腔旋式吹瓶机,生产速度达15,000瓶/小时,为当时国内最高水平,塑瓶输液的生产成本低于玻璃瓶液,使塑瓶输液替代玻璃瓶液变成了现实。成功研制的“聚丙烯(PP)输液瓶拉伸吹塑成型机”被评为国家重点新产品。获国家科技进步二等奖。

发达国家已在临床应用十余年。而我国当时仅有非PVC输液软袋生产线35条,一年的产量仅为9000万袋,与每年十几亿输液袋的国内需求量相差甚远。2004年国家监管部门明确鼓励发展非PVC输



图为装配车间员工正在调试切膜液生产线

们是行业的引领者。

打造全产业链

领先,奔跑,无疑是刘祥华过去10年的写照。

如今,忙碌过后的闲暇时光,他会对摆放在办公桌上的各种输液包装静静出神。这就是这一堆看似不起眼的包装,浓缩了我国输液行业10余年的发展史,大容量输液从玻璃瓶、塑瓶,到软袋,小容量输液从玻璃安瓿、无菌瓶,冻干、塑料安瓿到预灌封……无不让人回想起一次次包装更迭引发的产业升级。而就在这一次次升级换代中,刘祥华与千山一直立于潮头,在奔跑领先中构建起的智能灯检机”项目被列入国家火炬计划。“聚丙烯(PP)输液瓶拉伸吹塑成型机”被评为国家重点新产品。获国家科技进步二等奖。

千山的技术必须是一流的,技术进步的速度一定要快,因为药机本身的产品蛋糕不大,产品线也要不断扩张,未来的出口也是重要通路。

刘祥华说,千山从创业之初就流淌着创新的血液,足智多谋是技术研发,我坚信只有不断创新,药机企业才有出路。

2011年5月,一个消息蜚声药机行业:千山药机在深交所创业板成功上市,成为首个制药机械上市公司,受到资本市场热烈追捧。

中国制药装备行业协会相关负责人表示,我国药机发展在过去20年中一直略滞后于制药生产,原因是我们的基础太差,研发薄弱,制药企业对药机的重视程度不够,药机企业经营短视。但是近年来,随着国家不断提高药品生产标准,制药机械迎来了重大发展机遇,涌现出了一批创新型企业和上市公司,他

们是行业的引领者。

刘祥华说,千山从创业之初就流淌着创新的血液,足智多谋是技术研发,我坚信只有不断创新,药机企业才有出路。

千山药机在深交所创业板成功上市,成为首个制药机械上市公司,受到资本市场热烈追捧。

中国制药装备行业协会相关负责人表示,我国药机发展在过去20年中一直略滞后于制药生产,原因是我们的基础太差,研发薄弱,制药企业对药机的重视程度不够,药机企业经营短视。但是近年来,随着国家不断提高药品生产标准,制药机械迎来了重大发展机遇,涌现出了一批创新型企业和上市公司,他

们是行业的引领者。

刘祥华说,千山从创业之初就流淌着创新的血液,足智多谋是技术研发,我坚信只有不断创新,药机企业才有出路。

2011年5月,一个消息蜚声药机行业:千山药机在深交所创业板成功上市,成为首个制药机械上市公司,受到资本市场热烈追捧。

中国制药装备行业协会相关负责人表示,我国药机发展在过去20年中一直略滞后于制药生产,原因是我们的基础太差,研发薄弱,制药企业对药机的重视程度不够,药机企业经营短视。但是近年来,随着国家不断提高药品生产标准,制药机械迎来了重大发展机遇,涌现出了一批创新型企业和上市公司,他

们是行业的引领者。

刘祥华说,千山从创业之初就流淌着创新的血液,足智多谋是技术研发,我坚信只有不断创新,药机企业才有出路。

2011年5月,一个消息蜚声药机行业:千山药机在深交所创业板成功上市,成为首个制药机械上市公司,受到资本市场热烈追捧。