十年千山 百年辉煌

金秋十月，百桂飘香；国运昌盛，九洲同庆。在这喜庆的季节，我们迎来了千山药机成立十周年庆典。十年来，在公司董事长刘祥华的带领下，千山人遵循“省身厚德、立业兴道、崇尚创新、敢为人先”的经营理念，坚持科学发展，技术创新，以勤劳和智慧绘就了一幅壮丽长卷，谱写了一曲激昂的诗篇。

在鲜花和掌声中，千山人没有忘记这十年经历的风风雨雨和艰难曲折，千山人以博大的胸怀，高度的责任感，经历严峻考验，坚定地走来，不断开发新产品，适应新要求，拓展新市场，完善自我、超越一流。峥嵘岁月，多少个奋战的日夜，千山人用勤劳的汗水，向社会交出了满意的答卷。

这十年，千山实现了跨越式发展。如今的千山，不但人才济济，人心所向，还拥有先进的生产设备，功能完备的新厂房；精心制造的产品，远销海内外，具有广泛的市场；信息化管理，优美的环境，现代经营模式，这一切崭新的变化，都在证明着千山的成熟和崛起。

这十年，千山已跻身国际品牌行列。从玻璃瓶到软袋大输液，从小三针到安瓿吹灌封三合一，从常规吹瓶法到一步法吹瓶，千山创造了许多填补国内空白的奇迹；多次完成国家科研项目，起草制定行业标准，确定了行业龙头地位；拥有近900项专利成果，荣获多项国家和省、市科技进步奖……千山人不断收获着美誉和喜悦。

这十年，千山实现了梦的飞跃。产品畅销全国，远销欧美，好评如潮，捷报频传，朋友满天下；利税连年稳步增长，成功上市，牛气逼人；千山软袋成功服务“神九”航天事业，带着千山人的梦想，遨游太空。

十年创业，秉承千山理念；十年创新，写下千山探索；十年挑战，塑造千山精神；十年成就，掀开了一个现代化企业的崭新篇章。

如果说上海千山远东拓宽了千山关注世界的窗口，那么与加拿大ACIC公司在美国合资办厂，则是登上开往全球的巨轮。承前启后，继往开来，无论风云变幻，千山人坚持“专注健康产品，追求卓越品质，创造幸福生活”的目标永远不变，为人类健康事业、领跑中国药机、打造世界品牌的志向不变。

携十年成就，我们豪情满怀；创百年辉煌，我们继续远航。千山明天更美好！

姚光耀

好榜样

■ 唐建兵

又是橘黄枫红时，
潇湘尽染秋波漾；
最红千山时代里，
模范之士苏久兵；
公司利益记心头，
心洒热血征战场。

穿梭忙碌等离子，
多台机架待加工；
来到钳工去焊工，
先把急件来登场；
排排数车生产忙，
加工中心精度强。

流火七月油漆房，
亲同员工到现场；
不顾机架庞又重，
誓与员工并肩抗；
成百上千加工件，
件件合格仓库藏。

平易近人苏久兵，
正是千山好榜样；
我心里面多骄傲，
公司榜样记心房；
十年改革创业中，
千山成就最辉煌。

尊贵的客户，you are our best friends！

2005年7月11日，这是一个非常难忘的日子。这一天，我迈着坚定的步伐来到千山，正式成为一名千山人。从这一天起，我也实现了从一名普通的英语教师向一个公司职员的角色转变。这些年来，我伴随着千山一同成长，从一个刚毕业不久的大学生变成了为人妻、为人母，同时也见证着千山的发展和壮大。因为千山，我也有很多机会走出国门，走进更广阔的精彩世界，丰富了阅历，扩大了视野。

作为一名国际业务经理，我经常要与国外客户打交道，也与合作过的每位客户都留下了美好的故事和回忆。

曾记得，当年印度发生爆炸时，我们整天守在酒店不敢出门，是我们的国外友人帮我们把机票临时改签，让我们顺利离开了那个是非之地。曾记得，我在国外出差途中不幸丢失行李，在航空公司准备索赔时，也是一位好心的国外友人帮我找回行李，并从遥远的阿富汗带回我身边。

因为国际业务部总经理刘芳菊(左一)与国外客户合影留念。

曾记得，我的一位南美客户虽然只能靠一条腿和两根拐杖行走，但他毅然从遥远的南美来到千山。他说：“I come to China only for China Sun!(我只为千山而来！)”而另外一位南美客户也是那么执着地与千山联姻，并结成友好的盟友关系。

曾记得，我们的一位中东客户在不懂任何中文的情况下，独自驱车从浙江来到千山。还有的中东客户不断与千山合作，并把千山当成了中国的家，把我们领导当成他的best friend。

曾记得，我们的中亚客户高度赞赏千山的加工能力和高品质的设备，不停地竖起大拇指说：“you are the best one in China!（千山是中国最好的药机厂！）”客户的那种信任和坚定，让我们久久难忘，也感动不已。

我们这些尊贵的客户，千山因你们而骄傲，也为拥有你们这样的朋友而自豪，you are our best friends!

时间可以让人忘却很多东西，也可以将某些特定时刻的记忆停留在最深处，令人难以忘怀。回忆起与千山走过的这些年，我都觉得那么美好，特别我所结交的那些国外客户朋友，让我的内心充满感动和温暖，也让我对千山的国际业务满怀信心。

感恩我远方尊贵的客户朋友，愿今后彼此的合作更加深入和长久，愿千山的明天更加辉煌灿烂！

高孝云

因为爱，将深爱

光阴荏苒，岁月更替，屈指一算我已和公司一起风雨共进十余年了，切身感受了公司在创业中的艰难和困苦，在发展中的成功和喜悦。而我，也从一个无知的青年，逐步成长为现在的班组长和技术骨干。千山这片沃土，让我生根发芽、枝繁叶茂。

从走进千山这扇门的那一天起，我就深深地爱上了这里，爱上了她浓厚的企业文化，爱上她那种敢于拼搏、敢于创新、敢于开拓的精神。她那博大的胸怀温暖着我们每一位员工，使我们健康成长，让我们满怀感恩。过往的回忆就像读过的书，从衡阳的创业初期到长沙的十年发展，这历经的每一个阶段，就像一部发展史，每一页都生动地记录着她和我们的成长足迹。

在和公司一同成长的十余年间，我深刻感受着公司快速发展的步伐，特别是创新技术方面，超越了我们的想象。现在的千山已有很多先进技术填补国内空白，并与世界接轨，达世界先进水平。同时，还成功服务于中国航天事业，为神九宇航员提供复水食品包装袋。如此迅速的发展，也让我们这些与千山一同成长的员工，感到无比自豪和骄傲。

尽管我只是处在一个平凡的岗位，但我兢兢业业也努力做出了一番成绩，并得到领导的信任和培养，也得到了同事的尊重。今年，十周岁的湖南千山已在我的青春轨迹上留下了深深的烙印，因为爱她，感恩于她，我将一直深爱和坚守。

封志华

千山十年，我为你自豪

金秋十月，丹桂飘香。我们欢聚一堂，把酒当歌、载歌载舞，迎接公司成立十周年庆典。

短短十年，千山像一颗璀璨的新星，一跃成为药机行业的领跑者。从一个小小的校办工厂到现在规模庞大的上市公司，从遥远的雁城搬迁到湖南的省府之地——长沙，从开拓国内市场到征战国际市场，从设立上海千山远东到海外投资项目，从湖南省著名商标到中国驰名商标……

这一次次的巨变，都是源自公司决策层敏锐的眼光、英明的抉择和伟大的气魄。当然，更离不开公司每一位员工的辛勤付出。

短短十年，千山像一条巨龙，在三湘大地腾飞起舞，像一辆疾速奔驰的列车，开往那遥远的远方……

看，美丽的黄浦江已投入您的怀抱，那滔滔的江水好似向您奏起和谐的赞歌；神舟九号也带着您研发的软袋飞入太空，使您成为无数人的聚焦点。

这是何等的荣耀和自豪！

千山万水，万水千山。我们为您的腾飞而骄傲，为您未来的发展而祝福，祝福您——千山，愿您像那熊熊燃烧的篝火一样，红红火火，经久不息。愿您繁荣昌盛，明天会更好！

彭仁杰

继往开来 品质先行

图为公司模具车间，批量的高精度数控设备，将为企业提供强大的加工能力。

承平盛世，心潮澎湃。千山十周年的庆典如和风、如细雨、如甘霖一般，让我们欢欣鼓舞，让我们激昂振奋。这次我演讲的题目是：继往开来，品质先行！

企业追求的目标，首先是创造利润。创造利润又得建立在高效率、高品质及低成本的基础上。其中，品质的好坏，又直接影响效率和成本。所以，我们也可以说，品质的好坏，不只是客户今后是否继续往来的主要考虑因素，也是企业生存与发展的根源。

千山自成立以来，各级领导和广大员工都非常重视产品质量，特别是近年来在新产品研发、检测技术、质量控制等产品质量方面的投入与年俱增，员工对产品质量的关注度以及参与质量管理的积极性也不断提高。十年来，我们的产品质量已不断完善、不断提升。比如，SRD系列软袋生产线设备，不管是外观还是稳定性和产能等方面，都在逐年提升；还有CP20塑瓶吹瓶机，去年我们就超过了12000瓶/小时，且稳定性和产品合格率都大大提高；还有SSY系列塑瓶洗灌封一体机、DGF16/24口服液灌轧机、ASMR系列烘干机、DGFB系列安瓿洗灌封机等，这些主导产品的质量每年都有很大的提高。

过去的十年，是发展壮大的十年。在发展的道路上，问题也是必然存在的。比如，我们的质量保证体系还不完善，质量管理缺乏预期控制，在质量统计与分析技术上，还不够成熟等，有些方面还有待提升和进一步实践。

质量管理工作是神圣的，它关乎着企业的生存大计，也承载着所有千山人的梦想。在未来的发展道路上，我们首先要吸收、培养和发展质量管理人才，要建立新的管理模式、运作流程与处于上升期的企业配套，确保质量管理体系得到有效、高效的运行。其次，要通过激励机制，提高整个质检队伍的素质和工作积极性。

千山十年，似一座历史的丰碑铭记了时代的灿烂与辉煌，也唱响了我们继续奋进的主旋律。新的征程属于我们，新的机遇属于我们，让我们的品质伴随着企业的成长，让我们用精品药机回馈我们的客户！

崔旗帜

千山时代
CHINA SUN SHI DAI
湖南千山制药机械股份有限公司主办
HUNAN CHINASUN PHARMACEUTICAL MACHINERY CO., LTD.
CHNSUN
湖南省报型内部资料准印证号：A019 2012年10月24日 总第八十六期

千山拟在湖南祁阳设立全资子公司

为完善公司战略布局，提升公司盈利能力，经第四届董事会第九次会议审议通过，公司拟使用超募资金6000万元在湖南省祁阳县经济开发区新区设立全资子公司。子公司拟建设10条生产线，形成年产8亿支一次性无菌真空采血管、8亿支采血针的生产规模，生产产量为年产无菌玻璃真空采血管4亿支、年产无菌塑料真空采血管4亿支、年产采血针8亿支。

真空采血技术于20世纪40年代诞生于美国，目前真空采血系统已经在发达国家实现全面普及使用，相比发达国家，发展中国家真空采血系统的推广使用较晚。在我国，随着居民生活水平的提高，居民对疾病诊断预防及健康管理加强，对禽畜类疾病的预防和监控加强，真空采血系统的普及率及使用量快速上升，行业发展进入快速成长期。根据中国医疗器械行业协会预测，随着我国人均可支配收入的持续增长，目前我国国内的真空采血管的消费量约为50亿支左右，人均使用量约为3支/人/年，2010~2015年真空采血管市场的年平均增长率为20%，未来市场增长空间巨大。

2007年，国家食品药品监督管理局颁布了新的强制性标准：YY0314-2007《一次性使用人体静脉血样采集容器》，并于近期提出采血容器必须满足无菌的要求，真空采血管行业将面临洗牌。

本次公司以超募资金6000万元在祁阳设立全资子公司，主营一次性真空采血管等医疗器械产品，具有较大的市场和利润空间，将提高公司核心竞争力，进一步增强上市公司持续经营能力，设立祁阳全资子公司符合公司的长远发展规划，符合上市公司和全体股东的利益。

旷亮亮

国务院发展研究中心对外经济研究部领导前来公司考察

图为隆部长(右四)一行在装配车间参观。

本报讯 10月10日，在省市人民政府、经开区管委会领导的陪同下，国务院发展研究中心对外经济研究部部长隆国强等领导一行莅临千山参观考察，公司常务副总钟波陪同隆部长一行参观了生产车间。参观过程中，隆部长一行饶有兴致地观看了公司现代化高端加工制造设备及各类注射剂生产线的运行情况，并仔细询问了公司的发展历程、加工设备、产品性能优势、设备进出口、公司上市以后的境外投资等情况，钟总对此都一一做了详细回答。随后，钟总陪同隆部长一行出席了对外直接投资座谈会，介绍了公司国际化经营、走出去战略、开展跨国经营中遇到的困难及境外投资的优劣势等情况。

肖丽霞

省战略性新兴产业重大科技成果转化项目考察组调研千山

本报讯 9月29日，在湖南省科技厅高新处黄宇副处长的带领下，省战略性新兴产业重大科技成果转化项目专家考察组一行莅临千山调研指导工作。考察组一行听取了公司常务副总钟波对项目的进展、实施及产学研等情况的汇报，查看了项目相关专利、技术转让、已产生的成果效益等资料，并亲自到车间考察了设备的运行情况。考察组一行鼓励千山持续创新，并充分利用现有条件，不断做好科技成果转化工作，造福人民和社会。

肖丽霞

千山塑料安瓿线首次走出国门落户土耳其

丹桂飘香的九月，我很荣幸迎来了生命中又一位尊贵的客人——土耳其客户。当深夜从机场接客户到酒店时，我的心中充满期待却又忐忑不安。这位仅有一面之缘的客户，是否真的会给我带来好运呢？

9月3日上午，客人一早来到公司就迫不及待地要去工厂参观。在金工车间，当客人看到我们数十台进口加工设备整齐有序地运作时，脸上马上露出了满意的笑容。来到装配车间后，客人径直走到塑料安瓿生产线旁边，看完安瓿成品又看关键配置，还仔细检查了每一个环节。我公司这套配置了国际一流进口部件的设备，性能稳定可靠，让客户非常满意。除了塑料安瓿线，客人还特别考察了玻璃瓶灯检机和西林瓶线。

当日下午四点，一直在车间观察设备运行的客户突然告诉我，“Coco, please go to prepare contract,I want this machine!(Coco，你去办公室准备合同，我要马上下单！)”听到这句话时，我惊呆了，虽然对千山的设备很有信心，但是遇到这么爽快的客户还是头一次。我马上飞奔到办公室准备合同，晚上八点，我们与这位土耳其客户一共签订了三个合同。其中，客人指定要塑料安瓿三合一生产线现货，并要求马上发货！

在经过短暂的等待后，客户也如期打来了预付款，让我悬着的心终于落定了。这是我在千山签订的第一份订单，也是千山药机第一台走出国门的塑料安瓿线，我觉得非常幸运。为了这份订单，公司上下也给予强有力的支持。从董事长到总工程师，从电气所长到包装设计工程师，从车间领导到普通工人，每个人都为这台紧急发货的设备付出了积极努力，最终确保了该设备如期出货。

在这金黄的季节，我收获着这份订单，是运气，更是千山产品实力的力证！我相信，千山设备因为装备先进、技术优良、运行稳定，今后一定能批量走出国门，全方位打入国际市场。

甘利明

第44届全国药机会千山参展产品

- SRD7500A型软袋大输液生产线
- SPCX20型旋转式吹瓶机
- SSYQ300型塑瓶输液洗灌封机
- ADJ120型、KDJ120型、SDZJ36型、BDZJ36型全自动智能灯检机
- ASY1/5型、ASY5/20型塑料安瓿吹灌封一体机
- BSY4塑料瓶大输液吹灌封一体机
- QSGB16/1-5型16针高速安瓿洗灌封生产联动线
- QSGF5/20A型高速口服液生产联动线
- AML12000型检漏灭菌机
- CGT12型旋转式预灌封自动插杆印字贴标机

千山再登制药工业行业『奥斯卡盛典』

图为公司常务副总钟波领奖。

本报讯 9月23日，由慧聪制药工业网主办的第五届“责任·创新·未来——2011年度制药工业十佳品牌评选”颁奖盛典在北京隆重举行。千山药机再次荣获“十佳制药装备民族品牌”，公司常务副总钟波出席了盛会并上台领奖。

慧聪制药工业十佳品牌评选被业界誉为中国制药工业行业的“奥斯卡盛典”，其每年一届，时至今日已成功举办了五届。本次评选历经4个多月的投票，经过层层审核，最终诞生了2011年度制药工业“十佳制药装备民族品牌”、“十佳原辅料民族品牌”、“十佳最具竞争力品牌”、“十佳药用包材品牌”、“十佳配套设备品牌”、“十佳最具潜力品牌”六个奖项。据十大评选组委会统计，在本届评选活动中，报名企业与个人的数量出现了空前增长，超过1000多家制药工业企业参与角逐。同时，吸引了众多与制药工业相关的产业人士密切关注。

“他们，是中国制药装备行业的珠穆朗玛，如一座座高山，挺起了中国制药装备的脊梁！在竞争激烈的市场发展中，他们用质量筑起了品质的长城，用品牌谱写出创新的篇章，用责任散发出民族的能量……”与往年的十佳评选活动相比，今年组委会十分贴心的把每一个奖项都用一首散文诗来诠释，给颁奖典礼的流程注入了新鲜的元素，使整个颁奖典礼都在唯美激动的氛围中进行。

据悉，这是我公司第三次荣获“十佳制药装备民族品牌”奖项。作为中国制药装备行业的龙头企业，千山将继续增强自主创新能力，打造一流的制药装备，更好地服务广大药企做好药、做放心药，为人类健康事业做出更大贡献。

胡 婷

内部资料 免费交流

拼搏奋进成就十年大业 创新求索希冀昌盛明天

公司全体员工隆重庆祝千山药机成立十周年

编前语： 十年，对于千山药机而言，是短暂的，也是年轻的。十年，在我们拼搏奋进取得跨越式发展的历程中，是艰辛的，也是可喜的。十年，只能是一个起点，我们应该有更远的方向，更好的未来。我们向往着，我们努力着，我们正走在攀登向上的路上，希冀更加昌盛美好的明天……

在十周年庆典之际，我们以年轻之名，用自己的方式，庆祝十年的生日。在这个十月，我们举行了各种形式的活动，以增强企业凝聚力、激发员工工作热情、丰富业余文化生活、展示企业发展成果、寻找快乐、答谢客户，献礼十周年。

“路漫漫其修远兮，吾将上下而求索。”让我们记住那些精彩的瞬间，把过去的辉煌留在历史长河中，立足现实，展望未来，齐心协力、创新先行，打造千山药机更灿烂美好的未来。

十年庆典活动之一

狂欢的夜，属于年轻的千山

“十年真诚凭心鉴，同享丰盛共此时。风雨漫漫创业路，千山万水总是情。”10月3日晚7点30分，千山药机篮球场璀璨的灯光，与天空的一轮皎月交相辉映，欢呼的人群随着音响的开启逐渐聚拢，“三节同庆、欢乐今宵”为主题的十周年庆典篝火晚会在此热闹地拉开帷幕。

这是一个美妙的夜晚，这是属于千山人自己的狂欢活动。在公司常务副总钟波宣布晚会正式开始后，千山女工自编自演的一曲集体舞《好日子》，顿时渲染起现场欢乐的气氛。紧接着，供应一部的女生小合唱《感恩的心》和国内销售公司周俊华的配乐朗诵《月亮代表我的心》等节目，让我们聆听到了千山员工对公司感恩的心声。而搬运工欧贵生师傅的快板和金工车间彭仁杰师傅原创的《千山之歌》，也都流露出了员工对千山的点滴情怀，让现场观众为之一振。公司总助巫岩的独舞《向上攀登》、加工中心龙旭带来的花式轮滑《Beat it》以及软袋一班蔡春华带来的《小蔡说事》，充分展示了千山员工的多才多艺。在本次晚会上，有两名特邀嘉宾还为我们现场表演了节目，一是公司的顾问徐明宪女士，与我公司钟总带来了一首对唱歌曲，并独唱了几首大气磅礴的经典老歌。还有一位来自文化公司的嘉宾为我们表扬了蒙古舞。他们专业级的表演，赢得了现场的阵阵喝彩。

在本次晚会进入后半部分时，千山员工开始踊跃地进行即兴表演，一首首激情四射、脍炙人口的歌曲，将整场晚会推入了高潮。现场所有的观众也随着歌声互动起来，喝彩声、掌声和欢笑声此起彼伏，让这个明月当空的夜晚变得异常欢快。

本次晚会现场，我们除了有才艺展示，还设置了现金抽奖环节。现场共抽取了特等奖1名，一等奖5名，二等奖20名，三等奖30名。当每一批获奖观众领到奖金后，观众区总会传来羡慕的赞许声，获奖的员工们，当然是非常幸运和开心。而在舞台的一侧，活动组委会还设置了烧烤区和啤酒区，供员工畅饮狂欢。

本场晚会由公司国内业务部管建湘和财务部刘芬芬主持。文艺活动一直持续到当晚10点30分结束，意犹未尽的员工们还久久不愿离去。在这个欢庆的夜晚，千山员工以狂欢的名义、用文明友好、积极向上的行动，为十周年庆典奉上了一出精彩的晚会。

今夜，是月圆之夜；今夜，更是一个无眠之夜。请让我们记住今夜的狂欢，以激昂的志气，开创更加辉煌的明天！

十年庆典活动之二

嗨歌赛，秀出精彩的自己

10月4日晚7点整，千山药机篮球场依旧灯光闪耀，千山药机十周年庆典活动之一的卡拉OK嗨歌赛决赛在此举行，12名选手角逐比赛冠军，他们清亮的嗓音、不凡的唱功，给现场观众带来了一场精彩绝伦的嗨歌盛宴。比赛结束后，现场舞台也成了一个户外版的KTV，千山员工们一展歌喉，纷纷唱响对生活对公司的热爱。

嗨歌赛最后决出前四名，第一名是国内业务部管建湘，第二名是证券部郑玉环，第三名是金工车间李春兰，第四名是装配车间周正。

十年庆典活动之三

篮球赛和象棋赛，力量与智慧的对决

为了增强企业凝聚力，丰富员工业余生活，10月4日至10月10日，千山药机在此期间举行了篮球赛和象棋比赛。作为公司十周年庆典活动之一，这两项运动都备受公司员工喜爱，一场体现了力量的较量，一场展示了智慧的对决。

在几场篮球比赛中，公司四个参赛队的队员们顽强拼搏、奋勇争先，均发挥出了各自的最好水平。而在篮球赛场外，一场智慧的对弈也在紧张进行。象棋比赛被称为人类智慧的体操，这项非常有魅力的运动在千山也非常普及和流行，因此本次比赛的参赛队伍庞大，观战的人数也非常多。经过多轮循环赛下来，最后甲级组的冠军是蒋肇林、亚军是吴建民、季军是龚国强、第四名是王智；乙级组的冠军是管新和、亚军是邹中华、季军是张红专、第四名是唐际明。