



# 微博求援爱心接力 雷锋大爱温暖人间

提起微博，很多年轻人都津津乐道，微博已经成为大家生活中记录和分享个人见闻和感受必不可少的沟通工具，极大地推动着信息的快速传播，方便了人与人之间的交流。尽管微博更多的是一种娱乐诉求，但它也能真真切切地给我们带来帮助，并传递爱和感动。

今年2月13日，我大学的一个好友武刚和他的两个同事去南昌洽谈业务，就在他们和客户见完面准备返回宾馆时意外发生了，站在路口伸手打车的武刚被身后一辆疾驰而来的小车撞飞，当场不省人事被紧急送往医院抢救。医生告诉家属，由于武刚的头部受到重创，开颅手术需大量输血，但医院目

前血源紧张，武刚的家属除了自己大量献血以外找不到更好的办法。

在得知消息后，我们这些在长沙的朋友急得像热锅上的蚂蚁，就在我们一筹莫展的时候，已赶去南昌帮忙的好友陈霓想到了通过微博转发来向社会求助的办法，“我们的朋友武刚在南昌出差期间遭遇车祸，目前仍在重症监护室昏迷不醒，现在他用血量很大，希望南昌的朋友能够伸出援助之手。”很快，这条微博在网上被大量转发，并被南昌本地的微博民间组织所关注，越来越多的网友加入了这次助人行动中，短短一天时间，该微博转发量将近一千，这让我们受宠若惊。

2月15日清晨，很多热心人陆续赶来

到医院等待献血，大家互不相识却都为了同一个目的。而作为微博方面的联络人陈霓，每天都会接到很多网友献血或祝福的电话，他们都希望武刚能够度过难关，早日康复起来。获悉这一切后，我感动着微博的强大力量，感动着那些雷锋式的好心人的拳拳大爱。更让我们感到意外的是，上海东方卫视播出了我们转发的微博，报道了萍水相逢的好心人伸出援助之手的真情故事。我们再一次被微博的影响力所震撼，纷纷在微博上对这些素不相识的好心人表达了谢意。

很快，武刚的用血量基本得到了保证，虽然医生说这并不意味着他已经脱离了生命危险，但我们相信有这么多的微博网友关注

他、支持他，有那么多的好心人在帮助他、祝福他，他一定会度过难关，赶快好起来，到那时他一定会亲口对这些热心的雷锋们道一声“谢谢”！

董建湘

## 准妈妈的幸福荡漾在花开季

不知不觉中，小宝在我的肚子中孕育到第36周，距离预产期只有一个月了。同事们在激烈地竞猜是男宝还是女宝，家人们在计划着给他(她)取个什么名字，而我时不时地担心分娩过程中会不会很痛。从孕早期、中期到现在的孕晚期，这一路走来，我的心情也从最初的惊喜和兴奋，逐渐变得紧张和期盼起来，初为人母的幸福感越来越强烈。

一开始看到验孕棒上的两条杠时，老公手足无措。第二天，他便淡然地买回防辐射服，向当了妈妈的同事咨询孕期知识，给我买了维生素综合片、DHA和四本参考书籍。我在老公细腻的疼爱中，渐渐接受了这个事实。然而，强烈的妊娠反应把我拖进了无尽的深渊，对别人有效的方法用到我身上一律失效。尽管我婆婆有一手好厨艺，但我仍旧不给面子地厌恶。二十多天后，当我的

互动时，老公很是羡慕，直说要把小宝移进他的肚子亲自感受一下，并表现出一副很是期待的表情。到后来，随着小宝渐渐长大，他(她)的胎动也越来越多，老公每天睡觉前的乐事，就是盯着我的肚皮看，然后兴奋地告诉我他(她)又动了、又动了，并唱一些不知名的音符给他(她)听，小宝居然还挺配合地手舞足蹈，这让老公乐不可支。

现在，离小宝出生的日子越来越近了，我们又开始为他(她)张罗着吃的、穿的和用的，大到婴儿床，小到一条小毛巾，都会很细心地给他(她)选购。每当看着那些小小的衣服、鞋子、帽子、奶瓶等婴儿用品时，我的内心都会莫名地激动起来。

期盼和幸福的心情充盈着这个多姿多彩的春天，等到四月，小宝就要和我们见面了，愿一切安康而顺利！

谭慧琳

台湾作家九把刀终究把藏在内心深处最纯真、最执著的感情搬上了银幕，没有华丽的大脑，也无特殊悬念的故事情节，有的只是自然与真实、年少时的含蓄和成熟后的坦然。

她不喜欢他/他也不屑理她/她想帮他/他

理解了他/她喜欢她/她似乎也睡昧于他/他很

尊重和珍惜她/她也很期待她说穿她/他只想

一直守护她，至少心里是/她只想一直跟着他，至少心理也是/终究他没有说穿她/她也

没有说穿他/最后/他问：我还可以再追一次她吗？她说：这次恐怕不行了，因为她要嫁给我另外一下他……

于是，电影《那些年，我们一起追的女孩》风靡了，如同一部现实世界的童话。九把刀赢了，把我弄哭了，因为是被真实给打动了。是心痛？是感动？Maybe yes, maybe no。

有句话说得好，“轰轰烈烈的爱情惊艳了时光，细水长流的爱情温柔了岁月”，所以，不管爱是以何种形式出现，始终都是应该给予肯定的，至少，感情是高尚的、纯粹的，这也是我至今对“感情”二字最感观的认知。

时间真的是一个温柔的杀手，先前我没有想到自己会这么快长大。

三点一线间，再加上音乐与文字，填满了我在这里的绝大部分生活，这样的生活很清新也很简单。清新，是因为我每天与很多80、90后在一起工作，充满了生机与朝气，如果能将工作当作一种学习与积累的过程，这也算得上是一种崇高的享受吧。而简单呢，是因为心里似乎种着一颗向日葵，每天迎着温暖的阳光。

闲暇时偶尔恣意地编辑着属于自己内心的文字，没有修饰，没有浮华，也毫无矫揉造作，记录着经历过的足迹：奋斗、蜗居、挣扎、彷徨、上进，还有成长。青春似水，岁月如梭，而你我，匆匆而已。

某一日，我不经意地发现一家名为“时间仓”的咖啡厅，在焰火与灯光的映衬下，它显得温婉而典雅。我很喜欢这个名字，如果走进时间仓，品尝着微苦的咖啡，都会想起什么呢？

任何一天都是我们再也回不去的从前，当我们放下对未知的忐忑，勇敢地面对真实的生活时，会发现生活是自己的，而成长一直在路上。

那就让我们珍惜当下，编织属于我们自己的美丽童话吧！

董建湘

说起与花草的情结，怕是要追溯到我记事的那会了，那时我们还住在红砖房里，屋前屋后都是大片的院子，种着成片的树和竹。我妈妈是个爱生活的人，八十年代末期物质生活还不是很丰富，她就已经开始注重精神生活了，她在屋前种上许多花草，让简陋的院落满庭芬芳。到了九十年代，我家建起了两层楼房，妈妈叫人翻了三个大花坛，时不时地弄回各种花草种在花坛里，花坛满了，就往院子四周扩展。到新千年，家里第二栋楼房也建起来了，这时已有山茶、月桂、玉兰、栀子、芙蓉、日日春等不下三十个品种。

自小受着熏陶，我也爱上了花草，时常帮着妈妈浇水、除草，收种，再大一点也开始自己种花，收获着小小的成就感。七岁那年，我从山里挖回几棵野棕榈树苗，种在院子的角落里，那时给它们浇水，等到它们长成半大的小树后，妈妈还割下棕皮做了扫帚。后来我去外地上学，便慢慢地淡忘了那几棵棕榈。早两年，我发现它们竟有参天之势，惊喜万分。

去年，我有了自己的新家，只是不如老家那么地广土肥，好在房子宽敞，有个朝南的大阳台可以让我继续“拈花惹草”。砌不了花坛，我便做了花架，又从老家搬了一些花和土，从花市和淘宝买来了花苗、种子、花器、各种营养土、花肥、花药和工具，半年时间竟也花去了一两千，如今，我家阳台的花草也是小有规模，大大小小已有五十多盆。

养了这些花草之后，我习惯于每天上班前

(上接一版)计、数字温度表、数字测氧仪、数显电子秤、机械秒表等。目前，这些先进的检测设备正在新产品的车间的检测中心进行安装，起草和规范质量管理体系，迎接质量技术监督局的验收。

为做好今年的质管工作，全面控制产品质量，从今年3月起，质管部勤练内功，加强了学习和培训，所有管理人员均利用下班时

## 阳台花事

和下班后去看看它们有没有什么新的变化，每一个芽苞，每长一片新叶，每冒一颗花蕾，每开一朵花，都会成为莫大的惊喜。每当看到好的品种和花器，总会想办法淘回来；看到什么瓶子罐罐，总想着可不可以用来种花，甚至叮嘱家人帮我收集鸡粪沤制花土，难怪宋代文豪苏东坡会留下“宁可食无肉，不可

是发呆，陶陶然自得其乐。人养花，花也养人，就是这个道理。

幻想着有一天，我能有个大花园，种满花草，高低错落，走进去，我被包围在中间，阳光透过枝叶斑驳地洒在脸上和身上，这大概就是现代城里人的《桃花源记》吧。

朱璐



间自学《质量专业综合知识(中级)》，鼓励其报考质量工程师或助理。各工序检验员每周二、周三晚上集中在电教室上课，分两个阶段培训和考试。待各检测仪器安装好后，质管人员还将进行统一的学习，并依据各阶段成绩和工作能力合理调整工作岗位，以便更好地开展工作，服务好用户。

陈国正

# 千山时代

CHINA SUN SHI DAI

湖南千山制药机械股份有限公司主办

HUNAN CHINASUN PHARMACEUTICAL MACHINERY CO., LTD.

湖南省报型内部资料准印证号:A019 2012年3月31日 总第七十六期



暖春初现，春风似剪，梨花白、杏花红，桃花、樱花遍地开，芬芳尽染；杨柳吐绿，莺雀相呼，荷塘水涨，春耕播种农忙时，生意盎然。

借力春风，千山药机大力推进管理改革，狠抓生产现场，着力推进6S管理，一场春风行动正在各车间各部门积极展开。我们齐心协力，力争上游，与奋进中的千山一起奔跑！

## 千山拟与加拿大ACIC在美国合资设厂

参与国际竞争、做大做强是千山药机上市后发展的重要战略目标，3月8日，经公司第四届董事会第三次会议审议通过，千山药机拟出资2000万元人民币与加拿大ACIC Fine Chemicals Inc.(以下简称“ACIC”)在美国芝加哥设立合资公司，打造一个全新的、完全国际化的、最具创新能力和最有竞争力的国际药机企业。这是千山药机“走出去”发展战略的第一步，也是打开欧美市场参与国际竞争的良好开端。

作为千山药机的老朋友和北美的长期战略合作伙伴，最近ACIC的业务在美洲和欧洲有了新的发展。不仅在美洲欧洲销售额增加，建立了新的战略合作伙伴，还加强了销售和服务的力量。作为负责美国合资公司产品销售和市场开发的战略合作伙伴，ACIC业务的发展将给千山药机，特别是合资公司带来不可或缺的有利资源和发展机遇。尤其在销售渠道和客户资源方面，将对合资公司的业务发展帮助极大。

公司规划

合资公司所在地为美国芝加哥市的绍姆堡镇，注册资本为2500万元人民币，千山药机占80%股份，为合资公司的控股股东。其公司名称暂定为“VENUS PHARMACEUTICAL MACHINERY, LLC”，具体以在美国正式登记注册名称为准，主要研发、组装、生成和销售各类制药设备，专注于包括非PVC膜软袋大输液生产线、塑料瓶(安瓿)注射剂生产自动线、玻璃瓶(安瓿)联动生产线、冻干粉针生产自动线、冻干机、灯检机、可立袋生产自动线、包装盒生产自动线在内的相关产品。

ACIC创建于1974年，经济实力雄厚，是一个提供全方位服务的医药和精细化工企业集团——可以为客户和合作伙伴生产并提供原料药、合同制造服务、工艺开发和优化服务、临床服务、制剂产品、制药和化妆品机械设备等，在制剂生产和药机设备市场营销领域具有较强实力。目前，ACIC已经成为全球众多药企FDA认证和在北美及欧洲市场的营销代理商，他们在药政事务和市场开发方面所拥有的丰富知识及经验使他们成功地为全球20多个合作伙伴启动并通过了FDA检查，在行业内拥有良好的信誉、业绩和影响。



图为合资公司在美国芝加哥市绍姆堡镇的住所。

高、高端人才聚集，有利于我们吸引国外制药机械研发高端人才，开拓国际市场，加强国际贸易与经济合作。

三、公司利用超募资金，通过合作的方式建立新的经营平台，将研发、组装生产基地搬迁药机强国，深入FDA认证腹地，直面世界药机强企，直接参与国际竞争，在竞争中更快发展自己，合资公司的设立将迅速增强千山主营业务在全球范围内的竞争力，是大踏步跨出母公司全球化经营战略的第一步，具有重大的战略发展意义。

四、合资公司将秉承千山“专注健康产业，追求卓越品质、创造幸福生活”的经营宗旨，通过不断自主创新，开发出高标高要求的设备，提出优质的制药成套设备生产解决方案，为下游企业降本提效，节能减排，提高药安全标准，造福全民。

根据预算，合资公司2012年将实现3,000万元的销售收入。5年内新公司目标年销售额达到2亿元，净利润4,000万元，年销售额和净利润的增长率均将超过50%。合资公司经过有效的经营，将成为公司新的利润增长点。

赵柏松 郑玉环 胡峰

## 前景分析

为增强在全球范围内的主营业务能力，进一步提升科技创新水平，加速产品国际化进程，抢占国际高端市场，增强国际竞争力，是大踏步跨出母公司全球化经营战略的第一步，具有重大的战略发展意义。

一、带动国内制药装备技术与欧美国家接轨。千山药机是国内首家走出国门在国外设立研发中心和建立生产组装车间的注射剂制药装备企业，通过与ACIC合资合作，将整合双方优势资源，全面提升制药设备技术水平与产品品质。与此同时，合资公司的技术与制造工艺可通过千山药机反哺国内厂家，带动我国制药装备行业水平发展，进一步提高用药安全标准，造福国民和社会。

二、积极开拓国际市场，增强国际竞争能力。美国芝加哥经济贸易发达、对外开放度

人才是企业发展的第一资源。自2012年新春以来，我公司广纳天下贤才，通过网络和现场招聘等方式，择优录用了一批专业功底深厚、业务能力突出、技术水平过硬的高素质人才，先后补充到了研发设计、销售业务、生产管理等岗位。3月初，第一批近50人的新员工队伍，已参加了由人力资源部组织的人职培训和考试，目前正在各岗位试用。

根据年初董事会提出的2012年工作目标，人力资源部对今年的人员进行了规划，并制定了详细的招聘计划。由于今年公司研究三所的扩建和检测中心的成立，机械设计、自动化工程师和质量工程师成为公司人才的一大缺口。针对人才流动特点，我们抓住黄金招聘时机，为公司充实了一批专业功底扎实、业务能力过硬的优秀工程师。在招贤纳士的过程中，公司始终坚持“任人唯贤、知人善用”的用人理念，不惜重金吸引人，不拘一格使用人，并通过建立公平、竞争、激励的工作环境，让新进人员在千山药机的舞台上大有作为。

张宏

## 加拿大驻广州总领事馆代表团一行考察千山



图示公司刘董(右一)和总领事Weldon Epp(右二)一行合影留念。

本报讯 2月27日，由加拿大驻广州总领事馆总领事Weldon Epp(中文名李贤辉)、商务领事Francis Huot(中文名乐峰)和商务专员颜明女士组成的代表团来我公司进行考察。公司董事长刘祥华先生和国际运营副总赵柏松博士接待了来访，并陪同代表团一行参观了生产车间。

在参观过程中，刘董向代表团详细介绍了公司的基本情况和发展现状。总领事一行仔细参观了我公

司先进的加工设备和各主导产品，特别询问了产品的出口情况。当了解到我公司的产品多数填补国内市场空白，有些甚至达到了国际先进水平时，他们投来了赞赏的目光。

赵柏松副总还向总领事一行介绍了我公司与加拿大ACIC公司合作在美国投资建厂的情况，总领事Weldon Epp先生听了很高兴，并欢迎我们到加拿大投资，届时将为我们与加方公司的合作提供最大的支持。

朱璐

## 勤练内功 服务用户

为进一步提高产品质量，满足用户需求，公司对质量管理提出了新要求。今年质管部已成立FAT小组，代表用户验收产品(设备)；正在组建质量检测中心，着手准备ISO9001质量管理体系认证相关事宜。与此同时，质管部从3月起已开展全员培训，提高质检人员的技能水平和工作责任心。

质管部今年的工作具体部署为：一、为把关好出厂产品(设备)的质量，质管部出台了

FAT要求验收，目前这项工作正逐步走向规范化和制度化。

二、为组建好质量检测中心，公司采购部

根据需要积极采购了意大利原装进口科德三坐标测量机、美国原装进口工业内窥镜、盐雾试验机、数显粗糙度测量仪、日本原装进口精密高度仪、维氏硬度计、数显扭矩仪、声级计、红外线温度检测仪等。除此之外，公司已有的检测仪器包括：万能材料试验机、显微镜、无线温度验证系统、美国原装进口手持式光谱仪、影像坐标测量仪、薄膜电子拉力机、洛氏硬度计、里氏硬度(下转四版)

# 速战速决的关键在于对产品和服务的高度认同

河南开开援生药业订购一条塑瓶大输液线

3月3日,河南开开援生制药股份有限公司和千山签订了一条高速塑料瓶大输液生产线设备整机合同。从项目的确定到最后签订合同,历时仅半个月,这不得不让我们惊叹,严谨的开开援生人办事效率之高。作为河南省的一家以生产大输液为主的制药企业,开开援生药业的规模和实力非同小可,在鄂豫皖地区的影响力也非常大。

今年春节过后,我就接到开开援生药业的老朋友胡建宏总工的电话,当时我正在山东参加一个招标会,胡总在电话里表示,因公司产能的需要,近期想新增一条塑瓶生产线,因此,他希望我们能提供几家塑料瓶大输液

设备的用户厂家前去参观考察,特别想重点考察CP20旋转吹瓶机的运行情况,而时间安排越快越好。接完电话后,我欣喜万分,马上联系了几家正在使用千山塑瓶线的药企供他们选择。

很快,开开援生药业的胡总工和生产车间的主任一行便前往我公司用户单位进行了考察。通过现场考察,多方交流,他们对考察情况非常满意,觉得我公司的旋转吹瓶机的运行非常稳定、速度快、合格率高、维护方便。该线是由我公司打包配置,特别是我公司生产的旋转吹瓶机与灌装封一体机的匹配很好,联线非常合理,灯检机、贴标机、包装机等

也为我公司生产或外购的,已使用该设备的客户单位均给与我们很高的评价,对我公司的售后服务也非常满意,不论设备在使用过程中出现什么问题,我们的售后服务部都会在第一时间反应和处理。

考察完后,胡总工一行立即将考察情况向公司领导做了汇报。几天后,该公司何宜成总经理便亲自带队前来千山再次对设备做全方位考察。虽然早几年前何总已来千山参观过,但时隔多年,千山已发生了日新月异的变化,因此,这次我特意邀请他们先去生产车间走一走、看一看。从模具车间到金工车间,再到装配车间和新产品车间,这一路走下来,何

李胜

**军民团结制好药 共同造福千万家**

150中心医院采购千山口服液联动线

位于十三朝古都洛阳的中国人民解放军第150中心医院,目前已与千山成功签订了口服液联动生产线,这是双方继2010年之后的又一次大型合作。

说起150医院,千山人还记忆犹新,因为他们曾在2010年购置了一条千山牌SRD型软袋大输液生产线,该设备在使用过程中得到该院的一致好评,至今仍高效稳定运行。此次,千山口服液联动线成功进驻洛阳150医院的制剂室生产现场,还得从2010年在南京举行的全国药博会说起。在那一届展会中,该院药剂科宋金森主任带队在会上考察设备,有幸邀请他们前来千山展台,观看了我公司高速口服液生产线的现场演示。当时,宋主任一行都非常看好千山的这套设备,也计划将150医院原有的口服液生产设备进行升级和改造。后来,我前往该院现场了解情况,并就设备配置如何提高生产效率提出了合理化建议,也得到了他们的认同。

今年,该院口服液采购事项按照正常程序公开公平地进行,在参加了济南军区组织的公开招投标会后,又经过了一次次报价和一轮轮业务洽谈,最终确定了中标单位,千山药机口服液线以显著优势胜出。该院宋主任表示,只有购置了放心的设备,今后的生产工作才能顺心和省心。他说,与150医院合作一定要带着“军民一家亲、军民鱼水情”的感情,不能以赢利为目的,这样才能真正做好药,造福千万百姓。

宋主任的这个观点也让我印象深刻,我想,作为药机行业的龙头企业,我们在打造品牌的过程中,也不能只盯着眼前的经济利益,而是要把企业的社会责任和公司的战略发展有机结合起来,才能真正实现企业的可持续发展。

李胜

## 千山软袋线落户安徽锦辉制药



图为锦辉制药张文伟总经理(左三)、周仓常务副总(左一)和我公司国内业务部李胜副总经理(左二)、汇龙总经理(右一)合影。

3月初,在签订完河南开开援生药业的销售合同后,我陪同公司国内业务部总监彭勋德,已与安徽锦辉制药的张文伟总经理、周仓常务副总等领导,就软袋线的发展形势和千山的最新研发技术进行了交流和磋商。

近年来,安徽锦辉制药正以“一天

李胜

一个小变样,一年一个大变化”的速度发展,公司各类厂房拔地而起,新建车间配置完备,并率先通过新版GMP认证,这些日新月异的变化也得到了行业的广泛关注。而安徽锦辉制药和千山药机多年来一直保持着密切的联系和良好的合作关系,特别是在每一届的全国药博会上,都能看到锦辉人的身影,他们久久地驻足千山展台,对千山新的科研成果表示极大的兴趣。在千山生产车间参观时,他们会耐心地与研发人员和组装人员交流技术问题或组装中的细节问题。这些真切的场景,让我看到了锦辉人对设备选型的严谨和细致,也看到了锦辉人对千山设备的信心和支持。

这一次软袋线的合作十分顺利,双方在非常轻松的氛围中签订了合作协议。这是一次友好的合作,更是一次强强合作,我们完全有理由相信,共赢发展才是不变的主题!

李胜

## 天狮集团选用千山口服液设备

狮子生物发展有限公司签订了一套口服液联动线合同。

天狮集团横跨生物技术、健康管理、酒店旅游、教育培训、电子商务、金融投资、房地产等诸多领域,是一家融产业资本、商业资本和金融资本于一身的跨国企业集团。其秉承“大健康产业”的发展战略,创新研发了营养保健食品等系列产品,现在,为了更好地向全球推广产品,天狮集团在天狮国际健康产业内建造了

李胜

生产车间,并需要采购口服液生产设备。

经过多次考察和比较,天狮集团最终看中了千山药机在制药机械行业的品质与实力,选择了千山的口服液联动线。这套在国内技术一流的设备,也将为天狮生物创造效益。我们相信,天狮集团和千山药机都秉承着促进人类健康、走科技创新之路、服务社会的宗旨,两家强强联合后定能打造更加坚实的平台,打开更加广阔的发展空间!

周勇平



## 春暖花开 联姻南国

灯检和智能灯检的成本等作了充分的对比。

千山药机与湖南大学经过多年努力,现已成功研制开发的ADJ120型全自动智能灯检机,设计先进,能高精度检测( $\geq 40\mu m$ )、高速(600瓶/分)、准确(万分之一)识别出透明或半透明液体中可能存在

的可见异物。该机能自动完成等距分隔进瓶,并采用压瓶体压住瓶口,可适用不同的瓶型,更换规格方便,可自动将待检瓶高速旋转,利于液体的杂质运动,方便检测。同时,它采用视觉成像原理检测,对可见异物判断更加准确;能实现对次品的自动剔除,能实现次品分类统计;PLC人机界面操作,触摸式液晶控制面板;控制箱可以旋转移动,方便多方位操作。

这套设备的多项优势深深地吸引了南国药业项目组成员的眼球,同时接受了项目组的考核,并顺利通过了最严格的KNAPP实验,最终赢得了南国药业的认可。在这春暖花开的季节,该公司一次性订购了四台灯检机,这也是千山药机与南国药业再一次联姻。

### 客户来信

贵公司调试人员谢滨为我公司调试塑料瓶生产线中的灌装机期间,工作认真负责,起早贪黑,加班加点完成了调试任务。他还不厌其烦地为我公司培训操作人员,从设备的工作原理、工艺参数到每一个零部件的作用和维修方法,从设备的日常保养、维护到设备检修时应注意的细节,从生产操作到安全事项等方面,都讲解得十分到位。特别是安全生产方面,他每次都会细心地提醒我们的操作人员,一定要经常检查设备保护门上的开关,一定要门开机停,确保其灵敏可靠。贵公司有如此爱岗敬业的员工,让人羡慕不已,他也是我公司每一个员工学习的榜样。我们再次深表感谢,同时祝愿千山药机的明天更加辉煌灿烂!

山东康宁药业有限公司  
2012年3月14日

在小容量注射液、口服液等生产过程中,洗、烘、灌、封、印字、标签等工序目前已全部实现了机械化和自动化,但在可见异物检测方面却一直是靠人工在灯光下目视检测,俗称“人工灯检”。众所周知,人工灯检的检测手段很难保证药品的质量安全,而且工人劳动强度非常大,身体健康极易受到损害,检测速度慢,漏检误检率高,人力资源成本也越来越高,非常不符合当今高速安全自动化生产的要求。

广东南国药业有限公司作为一家小容量注射剂的专业生产企业,每天的注射剂产量近200万支,人工灯检严重制约了企业的发展。于是,公司高层把目光投向了智能灯检机,并成立了专门的项目组对设备进行考察和调研,将国内与国外设备的技术、人工

E-mail:4022688@chinasun.com.cn(中文)

E-mail:4022688@chinasun.com.cn(英文)

E-mail:4022688@chinasun.com.cn(英文)



图为整洁规范的金工领库、加工中心班现场。

## 推进6S管理 改变我们的生产现场

细心的客户朋友会发现,走进现在的千山装配车间,可以看到很多微妙的变化,比如,设备旁的公告牌都被统一放置在固定的位置;风扇全部用清一色的蓝布罩保护起来;扫把、撮箕和垃圾桶都有了自己的“家”,且朝向一致;专用叉车、吊带、试车用水桶等物品,均划出了专门的存放区域……

这些都是我们6S工作中定置管理的一部分,尽管只是一些细节变化,却让我们的现场逐渐整洁、规范而有序。现在,我们在每个车间设立了6S样板区,以点带面辐射和推动整个生产区的现场管理。我们期待着,当这些工作都成为一种常态化,成为员工自觉遵守的一种习惯后,紧随而来的,是现场更大的改善和变化。

### 发现 规范的现场给我们带来了什么?

装配车间的口服液班是6S管理的样板区,班长李卫疆笑着说,自从做了样板区后,每天在整洁干净的环境中工作,整个人都轻松多了。

李班长所在的班组,主要负责口服液线和西林瓶线的组装工作,其设备小、数量多,如果没有整理规范好,很容易造成现场的混乱。为打造样板区,车间对该班组进行了统一规划,设定了专门的DGF类、KZG类、QCK类单机组装区和联线运行区,当各单机装配完整后再调至联线区联线运行。“从宏观上进行调整,这让整个区域达到一个整体、舒适的效果。”车间主任张小平如是说。

在现场方面,口服液班对地面和设备进行全面清扫、清洁,对货架、工具进行整理、整顿,使现场变得有秩序而条理化。另外,为了使班组成员养成良好的工作习惯,该班由师傅傅带好做好每天的6S工作,督促和引导班组在完成工作后对所在区域进行清洁、整理,对于一些不良的行为当场指正改进。

谈到6S样板区带来的变化,李班长笑了,他说在整理之前,他们经常在装机时为了找某一个零部件而翻遍整排货架,而现在装机时所要用的零部件,只要货架上面有,就能轻松地找到,干起活来十分便捷、快速。尽管刚开始推行这项工作时,



做好每一天的工作。”

现在,随着各车间6S活动的逐步推行,我们的现场每天都在发生一些变化。用模具车间主任郑鹏的话来说,“规范的现场对我们的生产无疑有巨大的推动作用,设备、货架等规章制度将形成良好的工作环境,营造出融洽的工作氛围,有修养的工作伙伴、摆放有序的各种物品,都有利于员工集中精神工作。当员工心情舒畅、工作便捷,效率自然就提高了,从而促进企业增效提速。

### 探索 如何让6S工作常态化?

6S活动是由整理、整顿、清扫、清洁、素养和安全这六个要素构成,缺一不可。因此,这项活动不仅仅只是现场环境改善那么简单,最终还是要落实到人的素质的提高上来,从而提升企业形象,提高工作效率,保障现场安全。因而,这也是一项长期性的工作,需要坚持不懈地开展下去。现在,虽然每个车间的6S样板区已建立,也取得了明显的效果,

但如何进一步加强管理、改进不足并长期保持良好的状态,也成为每个执行者需要思考的问题。

在口服液班李卫疆班长看来,样板区是6S现场的一面旗帜,是其他班组学习和借鉴的榜样,因此深感压力。就目前的情况而言,口服液班的现场环境相比以前有了很大改观,但还有很大的改善空间,比如货架上零件摆放的美

观性、待装板金件和大件存放的科学性等方面,还可以做得更好。李班长说,“6S工作还是一种态度和习惯问题,只要大家平时养成良好的工作习惯,按要求规范管理,日常的整理整顿工作就变得很简单了,也不需要额外花费更多的时间去做。”

当员工都开始尝到规范现场带来的甜头时,他们便会自觉自愿地行动起来,做好6S工作。”装配车间技术员陈中华说,6S管理大力推行后,员工明显感觉到很多工作开展起来容易了。比如装配车间经常要用的叉车,以前经常用了不归还原处,等其他班组要用的时候就满车间找,最后不是找不着就是叉车上有货物,一定程度上影响了车间的正常运转。自从实行定置管理后,叉车要求存放规定区域,且不能滞留货物,这样大家使用起来就方便多了。而经过一段时间实践,大家也渐渐意识到这样做的好处,并自觉地按章办事。“我觉得,这项工作必须要坚持做,才能成为大家一项长期性的自觉的行动。”

对于金工和模具车间而言,6S工作也是非常重要的工作。特别是金工车间,机加工设备种类和数量多,各工种不一,这就更需要做好科学的管理。该车间主任苏久兵提出,要长期巩固6S的成果,必须先做好现场定置标识,所有物品定点放置;要加强防护,经常清扫和擦洗,保持地面无铁屑和油污;员工坐姿、站姿和服装要统一,保持良好的工作面貌。同时,车间领导要不定期巡查现场,及时发现和改进不足。

针对目前的现场状况,模具车间主任郑鹏指出,6S工作一开始执行时肯定会遇到很多困难,毕竟改掉一些坏毛病、形成一种好习惯需要一个过程,且需要我们长期推行,并以高度的责任感和不走样的执行力来规范现场。作为一项系统性工作,6S活动能打造良好的环境,规范员工的行为,塑造一流的企业形象,让到过企业或接触过员工的参观者刮目相看、口口相传,从而吸引更多的朋友,达成更多的合作。而员工在这个和谐的环境中,也能主动改善,降低各种成本,尽心尽力地工作,和企业共同成长。

### 思考

### 怎样通过精细化运作,深化现场管理?

今年,公司已在年初的生产管理工作会议上提出,推行科学的精细化管理模式,狠抓生产现场管理工作。作为现代企业发展的一项必然要求,精细化管理存在于工作的方方面面。而我们目前正在推进的6S工作,就需要从细节入手,是精细化管理的一部分。

公司新上任的生产供应部部长管新和表示,为了进一步做好现场管理这项工作,我们已分批次让各车间班长以上的管理者前往具有先进管理模式的企业参观学习,并从硬件到软件方面为员工提供规范化、标准化、程序化的现场环境,倡导6S现场管理的新理念——打造傻瓜现场,即通过定点定置管理,任何人在任何现场,都能快速找到所需物品,寻找时间为零。管部长说,“由于员工个人能力的差异,不能够要求每位员工都凭记忆、凭经验,凭能力自己去区分事情是否正确,傻瓜现场能降低员工出错的概率,营造高效率、低成本的优良现场。”现在,生产供应部已开始制作焕然一新的工作台、内容丰富的车间看板和宣传标语;在生产车间统一工装和工具箱,加大宣传及处罚力度;车间外围定期整理齐整有序的呆滞物存放区,以便员工分捡和归类,杜绝浪费。

分管生产的副总经理王国华强调,推行6S活动是我们实施精细化管理的一部分。作为管理者,我们应身体力行,率先垂范,加强监督和检查,以务实的态度打开全员积极参与并乐于参与6S管理的良好局面。而作为企业的每一位员工,都是6S活动的共同参与者和执行者,我们必须认识到推行6S工作的必要性和重要性,参与过程,看到成效,分享成果,形成良性循环,让标准化作业、创造性工作成为一种常态。

